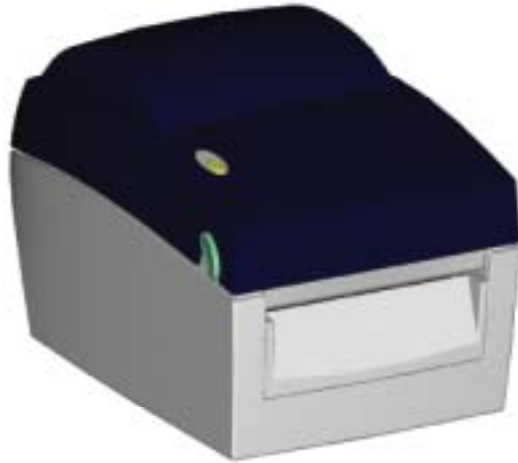


# 取扱説明書



KSW-DT2/4



# 安全上の注意

## 注意事項

バッテリーの交換を正しく行わなかった場合、故障の原因となります。

製造会社が推奨するバッテリーと交換を行ってください。

ご使用になられたバッテリーは製造会社の説明書に従って処分してください。

本書の内容は断りなく変更する場合があります。



## VERIFICATION OF COMPLIANCE

*This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.*

**Technical Standard : EMC DIRECTIVE 89/336/EEC  
(EN55022 / EN55024)**

*(Operation Environment: Industrial Environment)*

### General Information

Applicant : GODEX INTERNATIONAL CO., LTD.  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road, Chung-Ho City,  
Taipei Hsien, Taiwan

### Product Description

EUT Description: Thermal Transfer Printer  
Trade Name: GODEX  
Model Number: EZ-DT-2

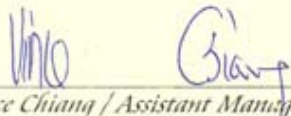
### Measurement Standard

EN 55022: 1998 + A1: 2000 + A2: 2003 (CLASS A)  
EN 61000-3-2: 2000  
EN 61000-3-3: 1995 + A1: 2001  
EN 55024: 1998 + A1: 2001 + A2: 2003:  
(IEC 61000-4-2: 1995 + A1: 1998 + A2: 2000; IEC 61000-4-3: 2002 + A1: 2002; IEC 61000-4-4: 2004;  
IEC 61000-4-5: 1995 + A1: 2000; IEC 61000-4-6: 1996 + A1: 2000; IEC 61000-4-8: 1993 + A1: 2000;  
IEC 61000-4-11: 1994 + A1: 2000)

### Measurement Facilities

Laboratory Name: Compliance Certification Services Inc.  
No. 163-1, Chung Sheng Road, Hsin Tien City, Taipei, Taiwan, R. O. C.  
Tel: +886-2-22170894 / Fax: +886-2-22171029

*This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number : 6L204003-E*

  
Vince Chiang / Assistant Manager  
Date: December 19, 2006



**SPORTON LAB.**

Certificate No: EC600204

# CERTIFICATE

EQUIPMENT : THERMAL LABEL PRINTER  
MODEL NO. : EZ-DT-4, PF8d  
APPLICANT : GODEX INTERNATIONAL CO., LTD.  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road,  
Chung-Ho City, Taipei Hsien, Taiwan



**I HEREBY CERTIFY THAT:**

THE MEASUREMENTS SHOWN IN THIS TEST REPORT WERE MADE IN ACCORDANCE WITH THE PROCEDURES GIVEN IN EUROPEAN COUNCIL DIRECTIVE 89/336/EEC. THE EQUIPMENT WAS PASSED THE TEST PERFORMED ACCORDING TO European Standard EN 55022:1998/A1:2000/A2:2003 Class A, EN 61000-3-2:2000/A1:2001, EN 61000-3-3:1995/A1:2001 and EN 55024:1998/A1:2001/A2:2003 (IEC 61000-4-2:1995/A2:2000, IEC 61000-4-3:1996, IEC 61000-4-4:1995/A2:2001, IEC 61000-4-5:1995/A1:2000, EC 61000-4-6:1996/A1:2000, IEC 61000-4-8:1993/A1:2000, IEC 61000-4-11:1994/A1:2000 ). THE TEST WAS CARRIED OUT ON Nov. 27, 2006 AT SPORTON INTERNATIONAL INC. LAB.

Alex Chen  
Manager

SPORTON INTERNATIONAL INC. 6F, No.106, Sec.1, Hsin Tai Wu Rd., Hsi Chih, Taipei Hsien, Taiwan, R.O.C.



### VERIFICATION OF COMPLIANCE

*This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.*

**Technical Standard : FCC Part 15 Class A (Verification)  
IC ICES-003**

*(Operation Environment: Industrial Environment)*

#### **General Information**

Applicant : **GODEX INTERNATIONAL CO., LTD.**  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road, Chung-Ho City,  
Taipei Hsien, Taiwan

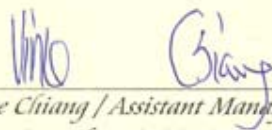
#### **Product Description**

EUT Description: Thermal Transfer Printer  
Trade Name: **GODEX**  
Model Number: **EZ-DT-2**

#### **Measurement Facilities**

Laboratory Name: **Compliance Certification Services Inc.**  
No. 163-1, Chung Sheng Road, Hsin Tien City, Taipei, Taiwan, R.O.C.  
Tel: +886-2-22170894 / Fax: +886-2-22171029

*This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number : 6120-4003-F*

  
Vince Chiang / Assistant Manager

Date: December 19, 2006

# CERTIFICATE OF COMPLIANCE

for

**47 CFR FCC Rules and Regulations Part 15 Subpart B,  
Class A Digital Device**

Equipment : THERMAL LABEL PRINTER

Model No. : EZ-DT-4, PF8d

FCC ID : N/A

Applicant : **GODEX INTERNATIONAL CO., LTD.**  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road,  
Chung-Ho City, Taipei Hsien, Taiwan

**I HEREBY CERTIFY THAT :**

The measurements shown in this test report were made in accordance with the procedures given in **ANSI C63.4 - 2003** and the energy emitted by this equipment was *passed* **FCC Part 15 Subpart B** in both radiated and conducted emission **Class A** limits.

Testing was carried out on **Nov. 27, 2006** at **SPORTON International Inc. LAB.**

  
Alex Chan  
Manager

***SPORTON International Inc.***

6F, No.106, Sec. 1, Hsin Tai Wu Rd., Hsi Chih, Taipei Hsien, Taiwan, R.O.C.

---

***SPORTON International Inc.***

TEL : 886-2-2696-2468

FAX : 886-2-2696-2255

FCC ID : N/A

Page No. : 1 of 23

Issued Date : Dec. 04, 2006






經濟部標準檢驗局  
THE BUREAU OF STANDARDS METROLOGY AND INSPECTION  
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS

商品驗證登錄證書  
CERTIFICATE OF THE REGISTRATION OF PRODUCT CERTIFICATION

證書號碼：C13A6061230046 號 00  
Certificate No.

茲據 科誠股份有限公司 申請驗證登錄，經審查結果符合規定，准予登錄  
並使用檢驗標識  及識別號碼： R3A123 。其登錄事項如下：

申請人：科誠股份有限公司

統一編號：84152965

Applicant

Uniform No.

地址：台北縣中和市遠城路168號4樓

Address

生產廠場：寧波名鐘機電工業有限公司

Factory

廠址：寧波市北侖區經五中路19號

Factory Address

產品種類名稱：

Type / name of product

商品分類號列：8471.60.20.90.8

C.C.C. Code

中文名稱：條碼標籤印製機

Chinese name

英文名稱：Thermal Transfer Printer

English name

型式：EZ-DT-2

Type

系列型式：空白

Series of the type

依據標準：CNS13438(86年版)；CNS14336(93年版)

Standards

標準檢驗局或所屬分局發證

(本證經發證機關使用鋼印後生效)

This certificate shall be issued by BSMI or its branches.

(This certificate will become effective only when stamped with this BSMI seal.)

登錄日期：中華民國	九十六	年	二	月	九	日
Registration Date	2007	(year)	02	(month)	09	(day)
本證明書有效期限至	九十九	年	二	月	八	日
Expiration Date	2010	(year)	02	(month)	08	(day)
發證日期：中華民國	九十六	年	二	月	九	日
Date of issue	2007	(year)	02	(month)	09	(day)

(註：持本證書進口時，進口人須與本證書申請人相同)




經濟部標準檢驗局  
THE BUREAU OF STANDARDS METROLOGY AND INSPECTION  
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS

商品驗證登錄證書

CERTIFICATE OF THE REGISTRATION OF PRODUCT CERTIFICATION

證書號碼：CI3A5061230039 號 00  
Certificate No.

茲據 科誠股份有限公司 申請驗證登錄，經審查結果符合規定，准予登錄  
並使用檢驗標識  及識別號碼：R3A123。其登錄事項如下：

申請人：科誠股份有限公司  
Applicant  
地址：台北縣中和市連城路168號4樓  
Address  
生產廠場：詳如附表  
Factory  
廠址：詳如附表  
Factory Address

統一編號：84152965  
Uniform No.

產品種類名稱：  
Type / name of product

商品分類號列：8471.60.20.90.8

C.C.C. Code

中文名稱：條碼標籤印製機

Chinese name

英文名稱：THERMAL LABEL PRINTER

English name

型式：EZ-DT-4

Type

系列型式：PF8d(以下空白)

Series of the type

依據標準：CNS13438 ; CNS14336

Standards

標準檢驗局或所屬分局發證

(本證經發證機關使用鋼印後生效)

This certificate shall be issued by BSMI or its branches.

(This certificate will become effective only when stamped with this BSMI seal.)

登錄日期：中華民國	九十六	年	一	月	二	日
Registration Date	2007	(year)	01	(month)	02	(day)
本證明書有效期至	九十九	年	一	月	一	日
Expiration Date	2010	(year)	01	(month)	01	(day)
發證日期：中華民國	九十六	年	一	月	二	日
Date of issue	2007	(year)	01	(month)	02	(day)

(注：持本證書進口時，進口人須與本證書申請人相同)

600004



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
S 50098967

Blatt *Page*  
0001

Ihr Zeichen <i>Client Reference</i>	Unser Zeichen <i>Our Reference</i>	Längstens gültig bis <i>Latest expiration date</i>	<i>(day/month/yr)</i>
R600204/Sporton	ZTW1-SSY- 10018671 001	04.01.2012	

**Genehmigungsinhaber *License Holder***  
Godex International Co. Ltd.  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road  
Chung-Ho City, Taipei Hsien 235  
Taiwan

**Fertigungsstätte *Manufacturing Plant***  
Godex International Co. Ltd.  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road  
Chung-Ho City, Taipei Hsien 235  
Taiwan

Prüfzeichen *Test Mark*

Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60950-1:2001+A11



Zertifiziertes Produkt *(Geräteidentifikation)*  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

**Drucker (THERMAL LABEL PRINTER)**

Bezeichnung : EZ-DT-4 (GODEX)  
*(Type Designation)*

6

Nennspannung : DC 24V  
*(Rated Voltage)*

Nennstrom : 2.5A  
*(Rated Current)*

Schutzklasse : III  
*(Protection Class)*

6



ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.  
Produkt und Fertigungsstätte erfüllen § 4 (1) bzw. (2) und § 7(1) des Geräte- und  
Produktsicherheitsgesetzes.  
*This certificate is based on our Testing and Certification Regulation.  
Product and production fulfil par 4 Art. 1 or Art. 2 and Par 7 Art. 1 of the  
German Equipment and Product Safety Law.*

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln  
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-val@tuev.com  
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 <http://www.tuv.com/safety>

Dipl.-Ing. A. Klinker

Ausstellungsdatum *Date of Issue* : 05.01.2007 (day/month/yr)



Ref. Certif. No.

JPTUV-017671

IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT (IECEE) CB SCHEME

SYSTEME CEI D'ACCEPTATION MUTUELLE DE CERTIFICATS D'ESSAIS DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES (IECEE) METHODE OC

### CB TEST CERTIFICATE CERTIFICAT D'ESSAI OC

Product  
Produit

THERMAL LABEL PRINTER

Name and address of the applicant  
Nom et adresse du demandeur

Godex International Co. Ltd.  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road  
Chung-Ho City, Taipei Hsien 235 Taiwan

Name and address of the manufacturer  
Nom et adresse du fabricant

Godex International Co. Ltd.  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road  
Chung-Ho City, Taipei Hsien 235 Taiwan

Name and address of the factory  
Nom et adresse de l'usine

Godex International Co. Ltd.  
4F, No. 168, Lian-Cheng Road  
Chung-Ho City, Taipei Hsien 235 Taiwan

Rating and principal characteristics  
Valeurs nominales et caractéristiques principales

DC 24V; 2.5A; Class III

Trade mark (if any)  
Marque de fabrication (si elle existe)

GODEX

Model/type Ref.  
Ref. de type

EZ-DT-4

Additional information (if necessary)  
Information complémentaire (si nécessaire)

A sample of the product was tested and found to be in conformity with  
Un échantillon de ce produit a été essayé et a été considéré conforme à la

IEC 60950-1:2001  
National differences see test report

As shown in the Test Report Ref. No. which forms part of this Certificate  
Comme indiqué dans le Rapport d'essais numéro de référence qui constitue une partie de ce Certificat

11009141 001

This CB Test Certificate is issued by the National Certification Body  
Ce Certificat d'essai OC est établi par l'Organisme National de Certification



TÜV Rheinland Group

TÜV Rheinland Japan Ltd.  
Shin Yokohama Daini Center Bldg.  
3-19-5, Shin Yokohama, Kohoku-ku  
Yokohama 222-0033 Japan  
Phone + 81 45 470-1850  
Fax + 81 45 473-5221  
Mail: info@jpn.tuv.com  
Web: www.tuv.com

Date: 04.01.2007

Signature:

Dipl.-Ing. W. Hsu

<b>1. バーコードプリンタ本体</b> .....	<b>11</b>
1-1. 付属品の確認.....	11
1-2. 仕様.....	11
1-3. 通信ポート仕様.....	13
1-4. プリンタ各部の名称.....	14
<b>2. プリンタのインストレーション</b> .....	<b>16</b>
2-1. ラベルの装着方法 .....	16
2-2. ラベルホルダーの使用法.....	18
2-3. PC との接続.....	19
2-4. USBドライバーの設定.....	20
<b>3. オプション</b> .....	<b>21</b>
3-1. ピラーユニットの取り付け方法.....	21
3-2. カッターユニットの取り付け方法 .....	25
<b>4. LEDの点灯表示</b> .....	<b>28</b>
4-1. LED の説明 .....	28
4-2. FEED キー .....	28
4-3. 自動テスト .....	29
4-4. ラベル自動チェック .....	30
4-5. ダンプモード.....	30
4-6. 透過センサー on/off.....	31
4-7. 操作エラーの表示 .....	32
<b>5. メンテナンスと調整</b> .....	<b>33</b>
5-1. サーマルヘッドの交換方法.....	33
5-2. サーマルヘッドのクリーニング.....	35
5-3. カッターの紙詰り除去 .....	35
5-4. トラブルシューティング.....	37

# 1. バーコードプリンタ本体

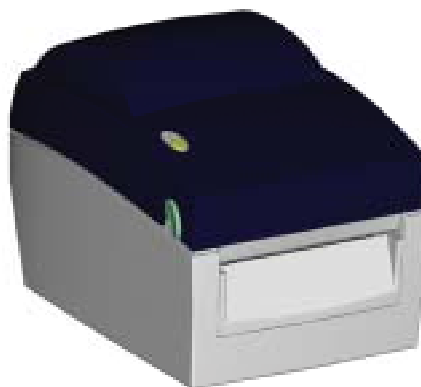
## 1-1. 付属品の確認

パッケージを開いてから以下の付属品の有無を確認し、大切に保管してください。

- ◆ バーコードプリンタ (KSW-DT2/KSW-DT4)
- ◆ 電源コード
- ◆ ACアダプター
- ◆ USB ケーブル
- ◆ テスト用ラベル
- ◆ Quick Start ガイド
- ◆ CD (ユーザマニュアル、コマンドリファレンス、ドライバー その他)



EZ-DT-2



EZ-DT-4

## 1-2. 仕様

型 式	KSW-DT2	KSW-DT4
ドット密度	203 dpi (8 dot/mm)	
印字方式	感熱方式 (DT)	
CPU	32 Bit	
メモリー	4MB Flash, 8MB SDRAM	4MB Flash, 8MB SDRAM (with RTC)
印字速度	50.5mm~ 101.6mm (2 IPS ~ 4 IPS)	
印字長さ	Max.1727mm (68") Min.12.7mm(0.5")	
印字幅	Max.54 mm (2.12")	Max.108mm (4.25")
センサータイプ	中央にムーブセンサー搭載。センサー：反射型/透過型 自動計測機能	
センサーの能力	ラベルの紙間、黒マーク検出 連続氏の長さの自動計測及び、プログラムコマンドでの計測機能を備える	
用紙形状	ロール外形：Max. 127mm (5") ロール軸芯：25.4mm、38.1mm 用紙幅：15mm (0.6") ~ 60mm (2.36") 用紙厚：0.06~0.20mm	ロール外形：Max. 127mm (5") ロール軸芯：2504mm、38.1mm 用紙幅：25mm (1") ~ 118mm (4.65") 用紙厚：0.06~0.20mm
使用言語	EZPL (Firmware のダウンロードが可能)	
ソフトウェア	汎用ソフト: Label Plus Label Express ドライバー: Microsoft Windows NT 4.0, 2000 and XP	
組み込みフォント	11種類の英数字を内蔵し(OCR A & B含む)、これらは水平垂直方向に8倍まで拡大可能。全てのビットマップフォントは縦横8方向に回転が可能。	

<b>フォントのダウンロード</b>	Windows bit mappedは縦横8方向に回転. True Typeフォント (Ver. 2.XX) と漢字は4方向に回転が可能	
<b>イメージ処理</b>	モノクロBMPとPCXに対応し、アプリケーションによりICO, WMF, JPG, EMFに対応しイメージを拡大縮小、回転、反転及び、白黒変換を自由に行うことが可能	
<b>バーコード</b>	Code 39, Code 93, Code 128 (subset A,B,C), UCC 128, UCC/EAN-128 K-Mart, UCC/EAN-128, UPC A / E (add on 2 & 5), I 2 of 5, I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars, EAN 8 / 13 (add on 2 & 5), Codebar, Post NET, EAN 128, DUN 14, MaxiCode, HIBC, Plessey, Random weight, Telepen, FIM, China Postal Code, RPS 128, PDF417 & Datamatrix code, QR code	
<b>インターフェイス</b>	Serial port: RS-232 ( Baud rate : 4800 ~ 115200 , XON/XOFF , DSR/CTS ) USB port: V2.0	
<b>コントロールパネル</b>	1個で3色のLED: Power (赤,オレンジ、緑) Function Key: FEED	
<b>電源</b>	自動選択 100/240VAC, 50/60 Hz	
<b>作業環境</b>	操作温度 : 5°C ~ 40°C 保存温度 : -20°C ~ 50°C	
<b>安全基準</b>	CE, FCC Class A, CCC, CB, cUL, BSMI	
<b>湿度</b>	操作湿度 : 30-85%, 結露無き事. Free air. 保存湿度 : 10-90%, 結露無き事. Free air.	
<b>プリンタ寸法</b>	長さ : 218 mm (8.58") 高さ : 172 mm (6.77") 幅 : 100 mm (3.94") 重量 : 1.2 Kg	長さ : 218 mm (8.58") 高さ : 166 mm (6.53") 幅 : 168 mm (6.61") 重量 : 1.5 Kg
<b>オプション</b>	カッター装置、剥離装置 RTC、LANボード 汎用ソフトLabel Express/Label Plus 外部ロールホルダー ( LH-100 ) 巻き取り装置 ( LR-1000 )	カッター装置、剥離装置 LANボード、 汎用ソフトLabel Express/Label Plus 外部ロールホルダー ( LH-100 ) Parallel port、巻き取り装置 ( LR-1000 )

上記仕様は予告なしに変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

## 1-3. 通信ポート仕様

### Serial Interface

Serial ポートの初期設定 : 9600 baud rate, no parity, 8 data bits, 1 stop bit, XON/XOFF protocol and RTS/CTS。

RS232 HOUSING (9-pin to 9-pin)

DB9 SOCKET		DB9 PLUG
---	1	+5V,max 500mA
RXD	2	TXD
TXD	3	RXD
DTR	4	N/C
GND	5	GND
DSR	6	RTS
RTS	7	CTS
CTS	8	RTS
RI	9	N/C
PC		PRINTER

【注意】 serial portの合計アウトプット電力は500mAを超える事は出来ません。 .

### USB Interface

コネクタ-Type : Type B

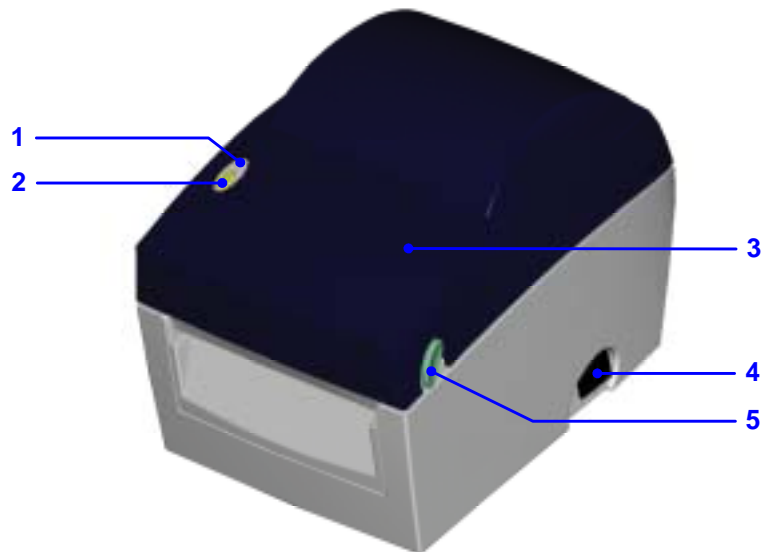
PIN NO.	1	2	3	4
FUNCTION	VBUS	D-	D+	GND

### Internal Interface

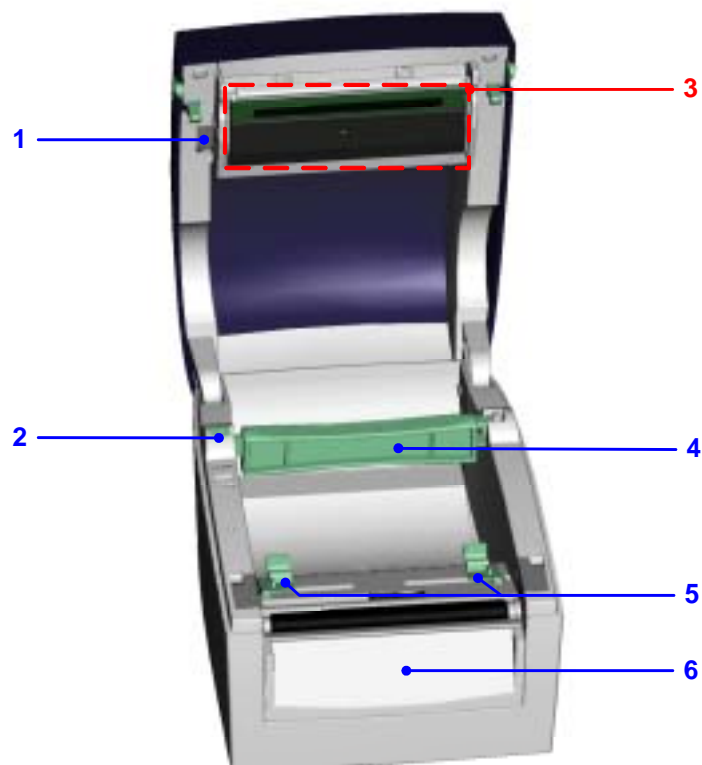
UART1 wafer		Ethernet module
N.C	1	N.C
TXD	2	RXD
RXD	3	TXD
CTS	4	RTS
GND	5	GND
RTS	6	CTS
E_MD	7	E_MD
RTS	8	CTS
E_RST	9	E_RST
+5V	10	+5V
GND	11	GND
+5V	12	+5V



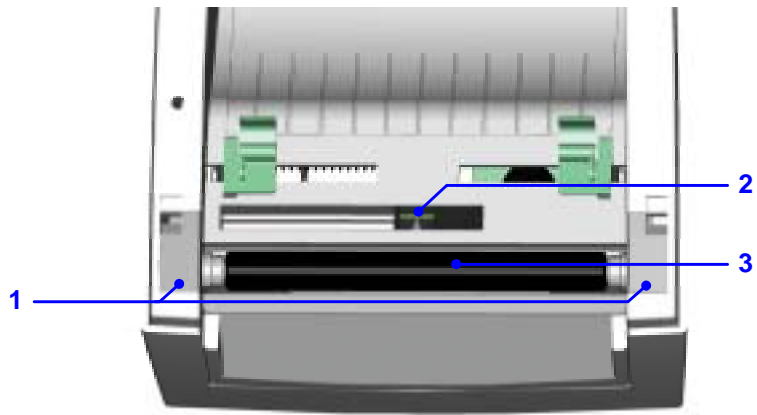
## 1-4. プリンタ各部の名称



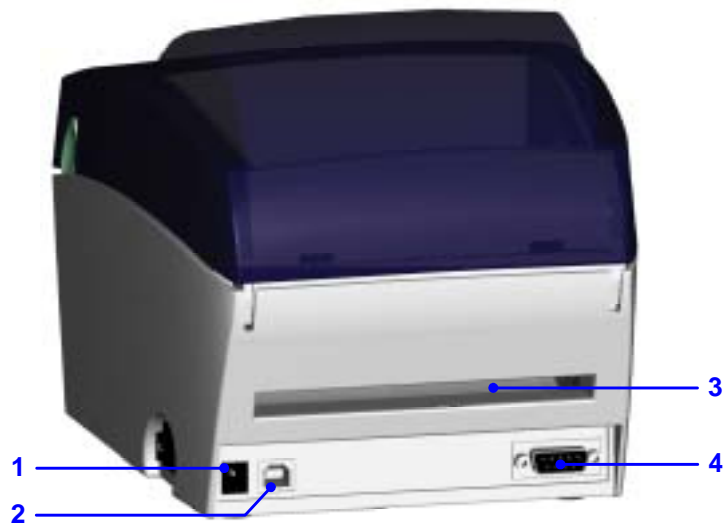
1.	LED ランプ
2.	FEED キー
3.	上部カバー
4.	電源スイッチ
5.	上部カバー開閉ボタン



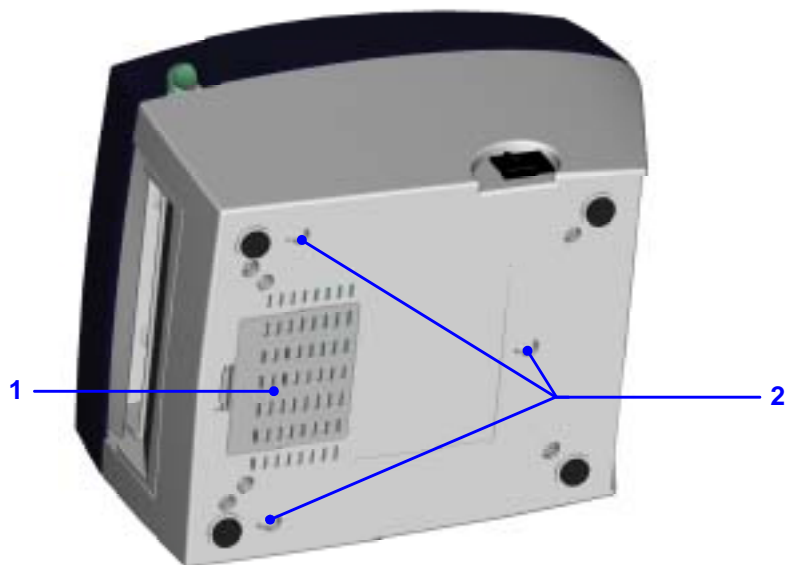
1.	サーマルヘッドリフト
2.	ロールホルダー
3.	サーマルヘッド
4.	ラベルセット軸
5.	ラベルガイド
6.	フロントカバー



1.	プラテン保護カバー
2.	ラベルセンサー
3.	プラテンローラ



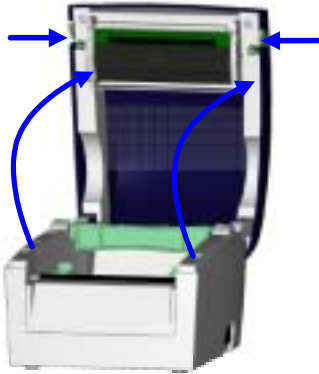
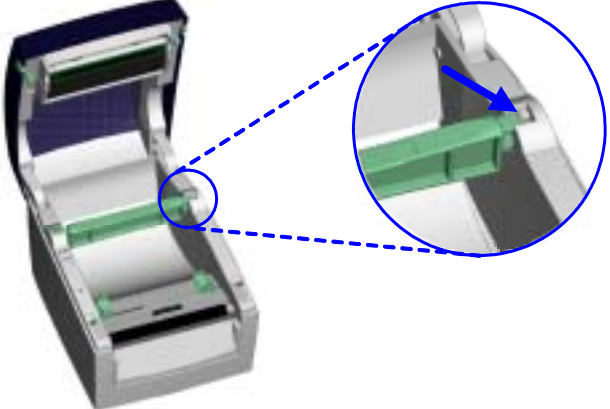
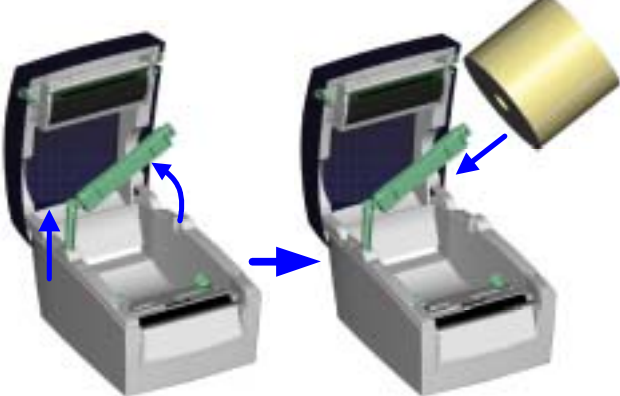
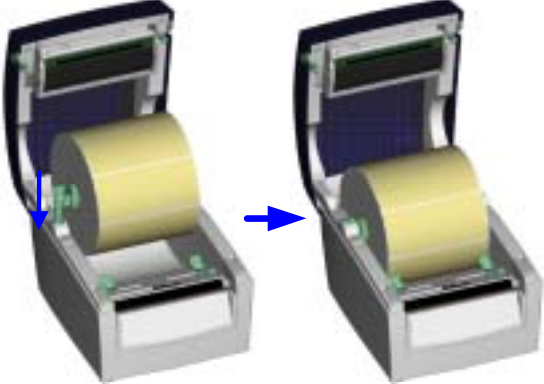
1.	電源ソケット差込口
2.	USBポート
3.	ファンフォールド用紙挿入口
4.	Serial Port (RS-232)



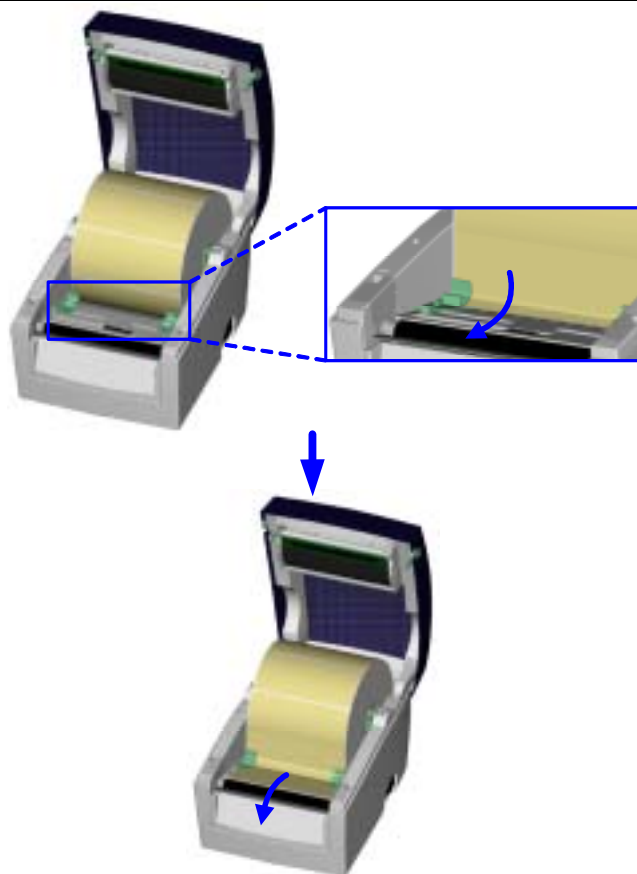
1.	下部ケースカバー
2.	壁掛け用穴

## 2. プリンタのインストレーション

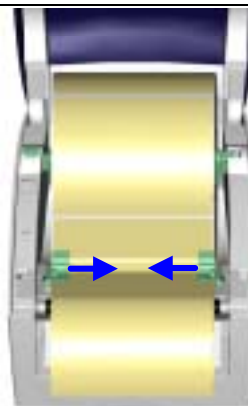
### 2-1. ラベルの装着方法

<p>1. プリンタの正面向かい左右の開閉ボタンを押し、上部カバーを開きます。</p>	
<p>2. ラベルホルダーを押し上方向に取り出します。</p>	
<p>3. ラベルホルダーを持ち上げ、ラベルホルダー軸を上に跳ね上げます。</p> <p>4. 新しいラベルをラベルホルダー軸に装着します。</p>	
<p>5. ラベル装着し下に落とします。</p> <p>6. 元の場所にラベルホルダーを戻し固定します。</p>	

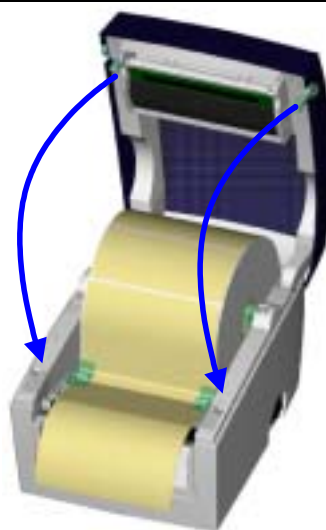
7. ラベルガイドの下を潜らせラベルを正面方向に引っ張ります。



8. ラベルガイドをラベルの丁度の幅に合わせます。



9. 上部カバーを閉じてください。これで準備は完了です。

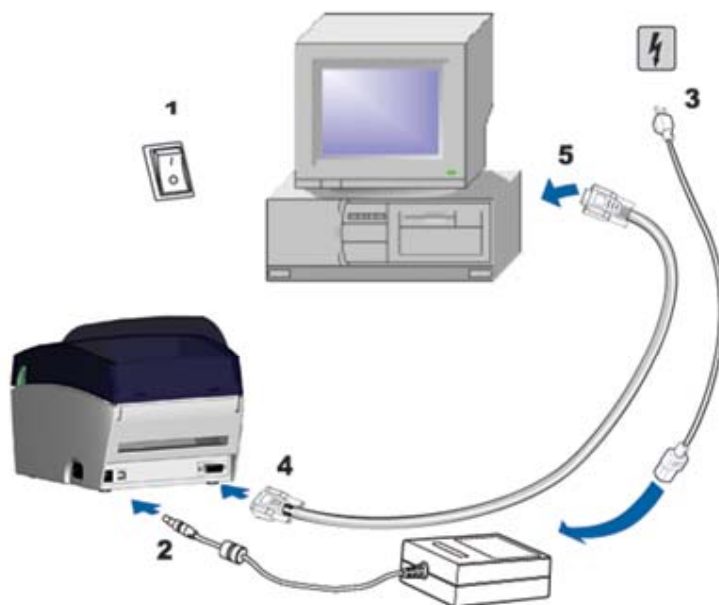


## 2-2. ラベルホルダーの使用法

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ラベルホルダー軸を引っ張りそしてラベルホルダーを上を持ち上げます。</li> <li>2. 図で示されている通り、ラベルホルダーを外に向かって上げます。</li> <li>3. ラベルホルダーをぐるりと回し元の位置に戻してください。</li> </ol>	
<p>A. ラベルホルダー軸が上部にある時は1インチ芯(コア)に適應します。</p> <p>B. ラベルホルダー芯のロック穴が下部にある時は1.5インチ芯(コア)に適應します。</p> <p><b>【注意】</b>          ロールホルダー軸上に明記された数字により確認する事が出来ます。</p>	<p style="text-align: center;"><b>1" Core</b></p>
	<p style="text-align: center;"><b>1.5" Core</b></p>

## 2-3. PC との接続

1. 先ずプリンタの電源がオフになっているかを確認してください。
2. 付属の電源ケーブルの片方を家庭用コンセントに、もう片方をプリンタの電源コネクタに差し込みます。
3. USB/Serial port の片方をプリンタの通信ポートにもう片方を PC に接続します。
4. 電源をオンにすると、プリンタの LED が点灯します。



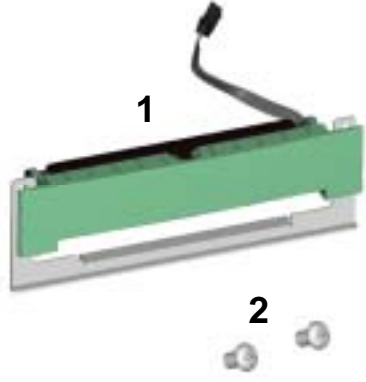
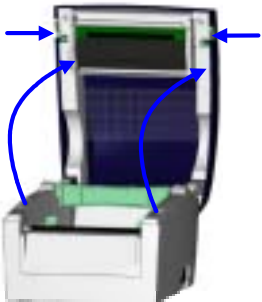


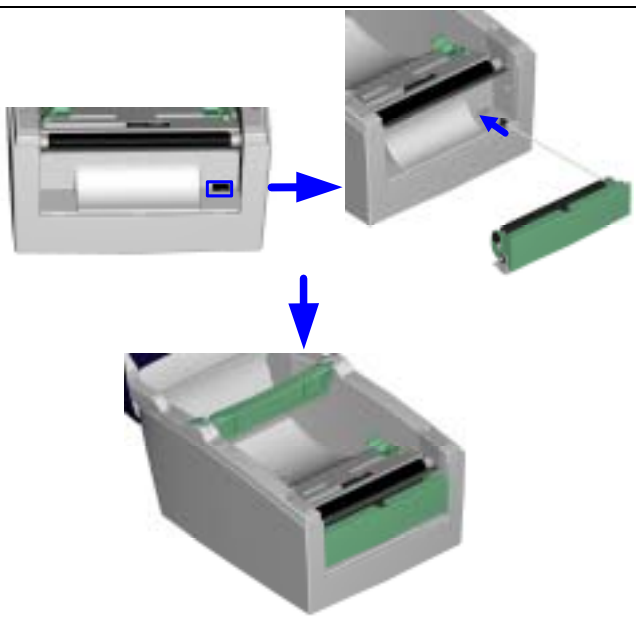
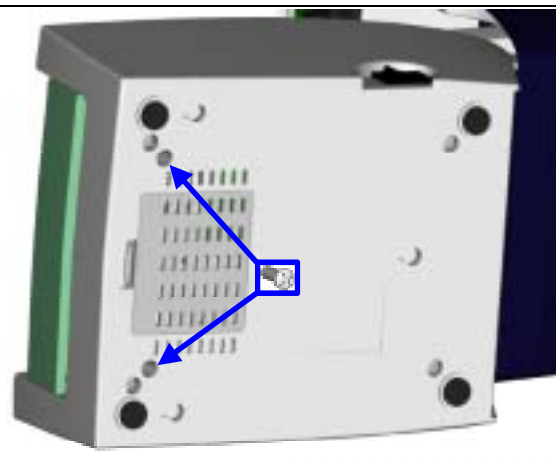
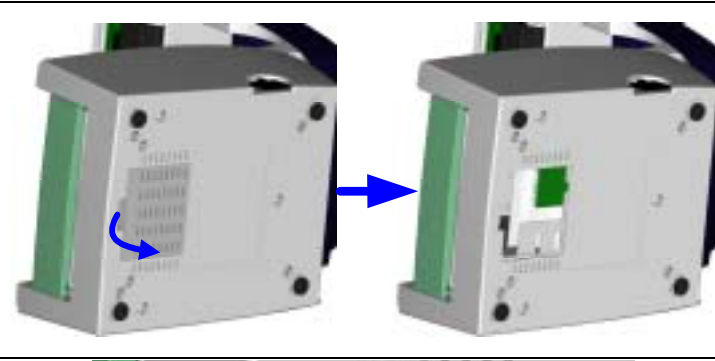
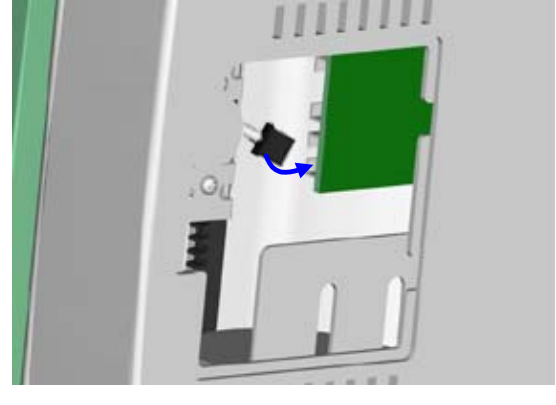
## 2-4. USBドライバーの設定


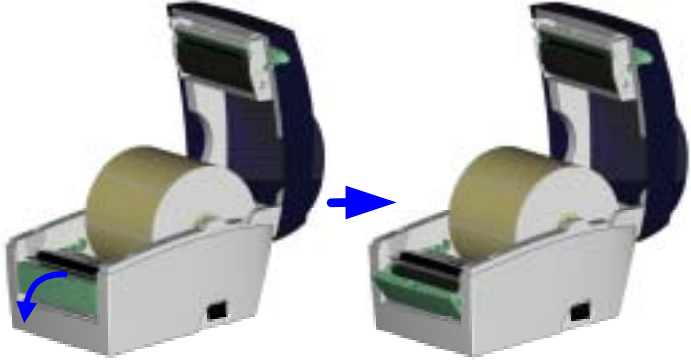
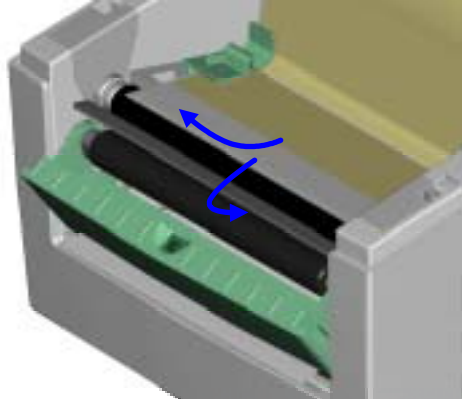
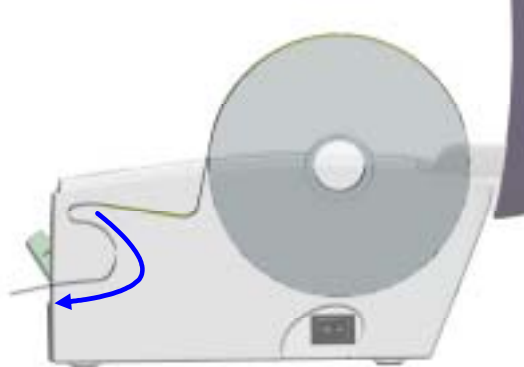
<p>1. USB ケーブルが接続されますと PC は自動的に新しいデバイスを検索してインストールを開始します。</p>	
<p>2. 「デバイスに適切なドライバを検索(推奨)」を選択。 3. CD を挿入し「場所を指定」を選択し CDROM など、USB ドライバーのあるパスを指定してください。 4. USB のインストールが終了しました。</p>	
	

### 3. オプション

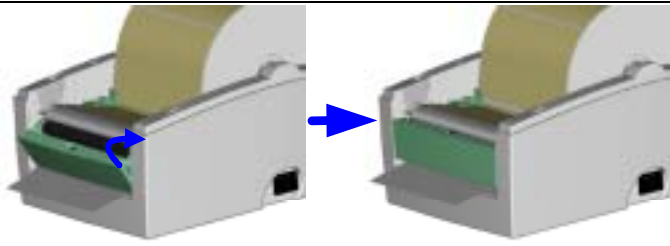
#### 3-1. ピラーユニットの取り付け方法

1	ピラーユニット	
2	ネジ x 2個	
<p>【注意1】取り付けるときは電源をオフにしてください。</p> <p>【注意2】ラベル台紙の厚さは0.06mm± 10% 重量は65g/m<sup>2</sup> ± 6%です。</p> <p>【注意3】ラベルの最大幅は110mmです</p> <p>【提案】Label Plusを使う場合のラベル停止位置は9mmに設定してください。</p>		<p>1. プリンタの正面に向かってプリンタの左右の開閉ボタンを押し上部カバーを開きます。</p> 
<p>2. フロントカバーの部品を外して下さい。</p> <p>【注意】フロントカバーを外すにはドライバー等を使ってください。</p>		

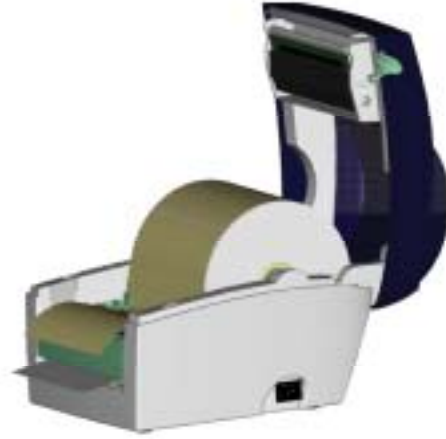
<p>3. 図のようにピラーのコンネクターを差し込みます。</p> <p>4. ピラーをセットしてください。</p>	
<p>5. 裏面に返し。ピラーとネジで固定してください。</p>	
<p>6. プリンタのメインボードが見えるように下部のケースを外してください。</p> <p><b>【注意】</b> ドライバー等で下部のケースをあける事が出来ます。</p>	
<p>7. プラグをメインボードに差し込みます。</p> <p><b>【注意】</b> メインボードには2つのソケットがあります。1つはピラー用でもう一つはカッター用です。差し込む前に十分注意してください。</p>	

<p>8. 下部カバーをロックしてください。</p> <p>9. プリンタを元に戻しラベルをセットします。</p>	
<p>10. ピラーを下に開きます。</p> <p>11. 2-1 を参考にしてその手順でラベルのセットを行ってください。</p>	
<p>12. 1 枚目のラベルを剥がし、台紙をローラーとの剥がし板の間を通して引っ張ります。</p>	
<p>13. 図のように台紙をピラーの中を通してください。</p>	

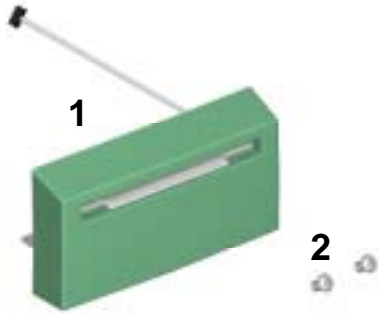


14. ピラーを押しプリンタに固定してください。




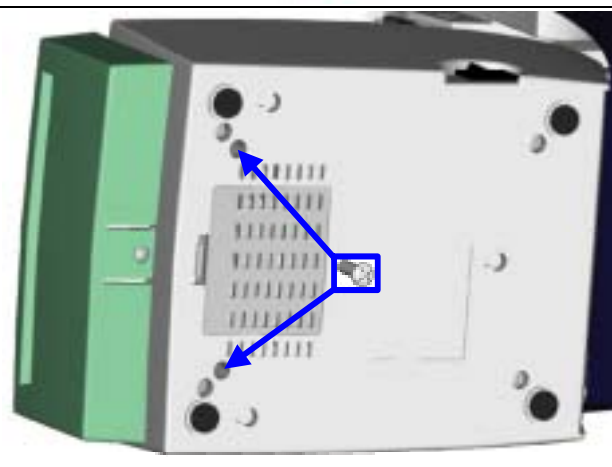
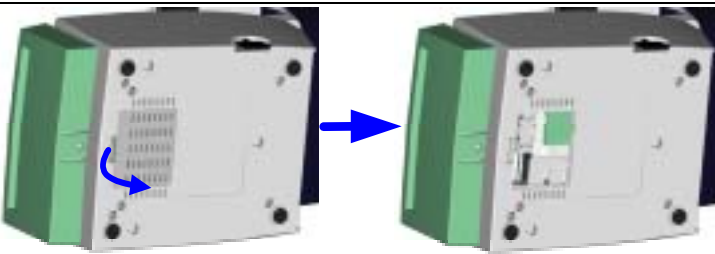
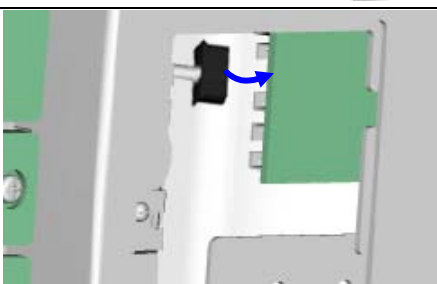
15. FEED キーを押して1枚ラベルを出します。所定の位置にラベルが停止することを確認してください。これで設定は完了です。

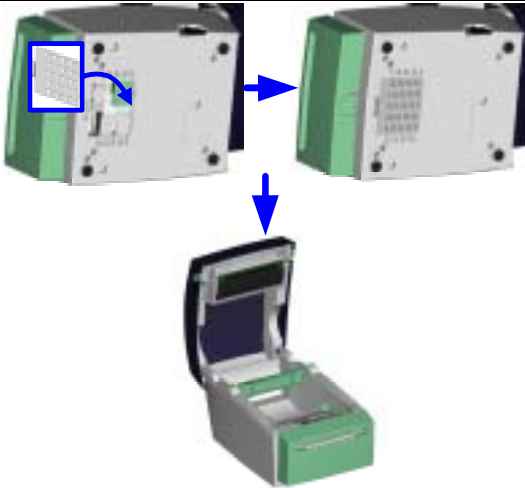
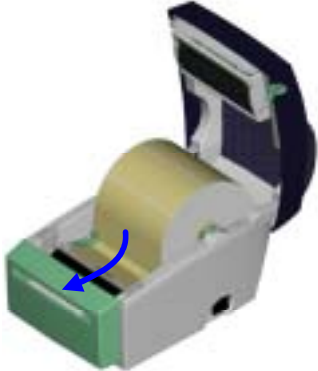



### 3-2. カッターユニットの取り付け方法

1	カッターユニット	
2	ネジ x 2個	
<p><b>【注意1】</b> 取り付けるときは電源をオフにしてください。</p> <p><b>【注意2】</b> カッターは糊が付いている部分を直接切断しないようにしてください。糊の付着により故障の大きな原因となります。</p>		<p><b>【注意3】</b> カット可能な最大ラベル幅は114mmです</p> <p><b>【提案】</b> Label Plusを使うときはラベル停止位置を30mmに設定してください。</p>
1.	<p>プリンタの正面に向かってプリンタの左右の開閉ボタンを押し上部カバーを開きます。</p>	
2.	<p>フロントカバーの部品を外してください。</p>	




<p>3. 図のようにカッターのケーブルを穴の中に差し込みます。</p> <p>4. カッターをプリンタにセットしてください。</p>	
<p>5. 裏面に返し、カッターを所定の位置にネジで固定します。</p>	
<p>6. メインボードが見えるように下部ケースをプリンタから外します。</p>	
<p>7. プラグをメインボードに差し込みます。</p> <p><b>【注意】</b> メインボードに差し込む前に位置を確認してください。</p>	

<p>8. 下部ケースを元に戻しロックします。</p> <p>9. プリンタを元に戻し、ラベルのセットを行います。</p>	
<p>10. ラベルのセットは目次 2-1 のラベルのセット方法を参考にしてください。</p>	
<p>11. ラベルをカッターに通します。そして FEED キーを押します。1 枚カットされてラベルが出てきます。これでカッターのセットは完了です。</p>	

## 4. LEDの点灯表示

### 4-1. LED の説明

電源がOFFになっていることを確認し、FEEDキーは押したままにしてください。電源をオンにして更に押したままにしてください。プリンタは3回警告音が鳴り自動テストに入ります。更にFEEDキーを押し続けるとラベル自動チェック、ダンプ、透過センサーON/OFFモードに切り替わります。そして自動テストに戻ります。これらはプリンタの操作で替えられます。下記の通り記述します。

LED 点灯	音	状態	確認	
	緑	1	正常	正常
FEEDキーを押したままで電源をONにしてください。 ↓				
赤 (点滅)	3	自動テスト	プリンタが自動テストモードの印字を行っていることを示します。操作方法は29ページを参照願います。	
↓				
オレンジ (点滅)	1	ラベル自動チェックモード	プリンタが自動的にラベルのチェックを行っていることを示します。操作方法は30ページを参照願います。	
↓				
緑 (点滅)	1	ダンプモード	プリンタがダンプモードを行っている事を示します。	
↓				
オレンジ	1	透過センサーON/OFF	透過センサーのON/OFFの設定です。操作方法は31ページを参照願います。	
↓				
自動テストに戻ります。				
赤 (点滅)			プリンタがファームウェアのダウンロードを行っている事を示します。	

### 4-2. FEED キー

FEEDキーを押した後、プリンタは全ての使用している用紙サイズに合わせて用紙を指定の排出位置に送ります。「連続した用紙」を使用している場合、FEEDキーを1回押すと一定の長さの用紙を送ります。「ラベル」を使用している場合、FEEDキーを1回押すと1シートのラベルを送ります。ラベルを使用していて、正確な位置取りが出来ない場合は、30ページの説明に従って再度プリンタの自動テストを行ってください。

### 4-3. 自動テスト

プリンタの自動テスト機能ではプリンタの故障の有無をチェックすることが出来ます。自動テストモードではプリンタはテスト結果を下記のように印字した後、自動的に通常の運転状態に戻ります。以下は自動テストの手順です。

1. 電源をオフにして、FEED キーを押します。
2. 電源をオンにして（FEED キーは押したままにしておきます）3 回警告音が鳴り、READY が赤く点滅し、STATUS がオレンジ色に点灯した後、自動テストモードに入ります。この時 FEED キーを離してください。
3. 1 秒後プリンタが自動的に以下の内容を印字します。これはプリンタが正常に作動していることを示します。

自動テストのラベルは現在のプリンタ内部の設定データを含みます。

## 4-4. ラベル自動チェック

プリンタは自動的にラベル用紙(黒線の用紙)の長さをチェックし記録を行うことで、印字時ラベルの長さを設定する必要がありません。またラベル用紙(黒線の用紙)位置を正確に認識することが可能です。

1. 先ず移動式センサーの位置とマークの位置が、正確な場所にあるかどうかを確認します。
  2. 電源をオフにした後、FEED キーを押したままにします。
  3. 電源をオンにし (FEED キーは押したままにします。) 3 回警告音が鳴り、まだ FEED キーは押したままです。LED がオレンジ色に点滅した後、FEED キーを離してください。プリンタが自動的にラベルのサイズ/長さをチェックし記録を行います。
- 測定を行った後にプリンタは通常の運転状態に戻ります。

## 4-5. ダンプモード

ダンプモードに入ること、プリンタとPCとの情報伝達のエラーの有無をチェックすることが出来ます。例えばプリンタが8つの命令を受けた場合、いかなる処置も行わず、直接8つの命令内容を印字することが出来、命令が正常に伝達されているかを確認することが出来ます。以下はダンプモードのチェック手順です。

1. 電源をオフにして、FEED キーを押します。
2. 電源をオンにします。(この時はまだ FEED キーは押したままです。)そしてプリンタは3 回警告音を出します。
3. LED が緑色に点滅した時に FEED キーを離してください。プリンタが自動的に「DUMP MODE BEGIN」と印字します。これは既にプリンタがダンプモードに入っていることを示します。
4. プリンタに命令を送り、印字結果と命令内容が合致しているかチェックを行います。
5. ダンプモードを終了する場合は、FEED キーを押します。その時プリンタが自動的に「OUT OF DUMP MODE」と印字しますが、これはプリンタが通常の運転状態に戻っていることを示します。このまま電源をオフにすることが出来ます。

## 4-6. 透過センサー on/off

KSW-DT2/KSW-DT4プリンタには透過 / 反射型の2種類のセンサーを持っております。ユーザーはその内の1個を常時使用するセンサーとして設定できます。初期設定では反射センサーが「ON」そして透過センサーが「OFF」に設定されております。反射センサーが正しく動かない時は透過センサーに切り替えてください。

透過センサーをオンにするには次の手順で行ってください。

1. 電源をオフにした後、FEED キーを押します。
2. 電源をオンにし（この時 FEED キーは押したままにしておきます。）3 回警告音が鳴り、更に FEED キーをおしたままにします。LED がオレンジ色に点灯した後に、FEED キーを離します。プリンタが自動的に“SEE-THROUGH SENSOR IS ON”と印字しますがこれはプリンタが透過センサーモードに入っていることを示します。（そして反射センサーはオフになります。）
3. 透過センサーをオフにするには、上記の方法を繰り返してください。そしてプリンタが“SEE-THROUGH SENSOR IS OFF” と印字します。これは透過センサーがオフになった事を示します。

透過センサーが「オン」か「オフ」かを確認するには、ラベル用紙自動チェックモードを一度行ってください。LEDが緑色に点灯すれば透過センサーが「オン」になっています。もしLEDがオレンジ色であれば透過センサーは「オフ」になっています。

### 【注意】

透過センサーに切り替わっている時はムーブセンサーをプリンタの中央にセットしてください

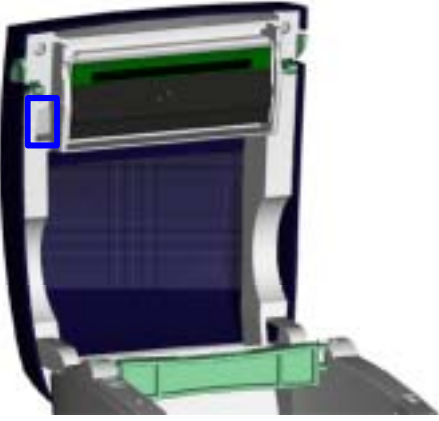
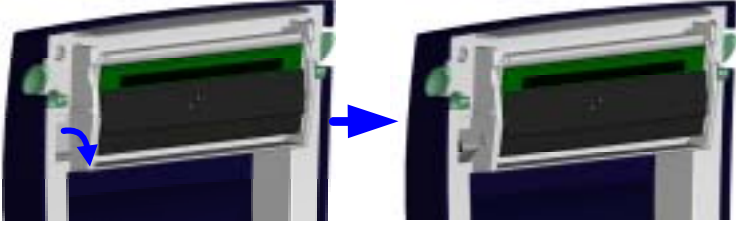
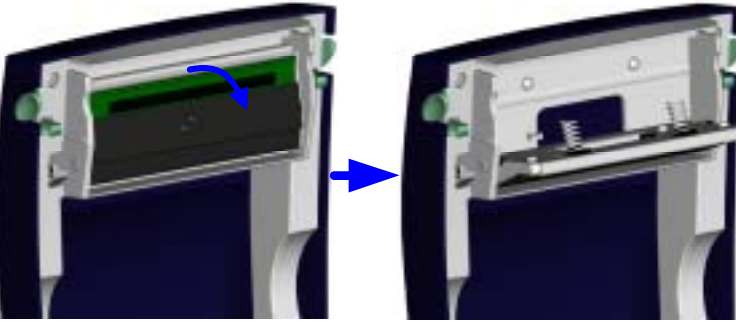
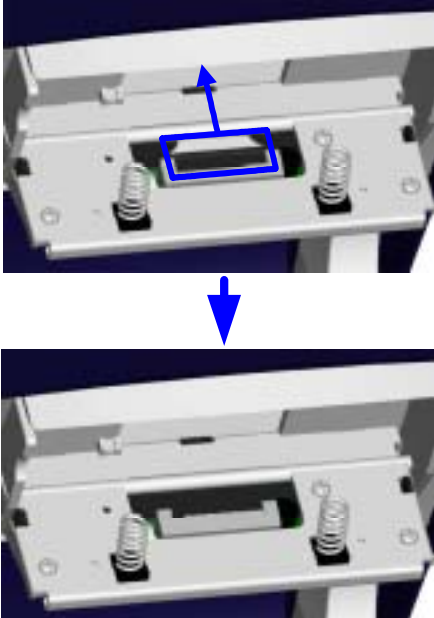
## 4-7. 操作エラーの表示

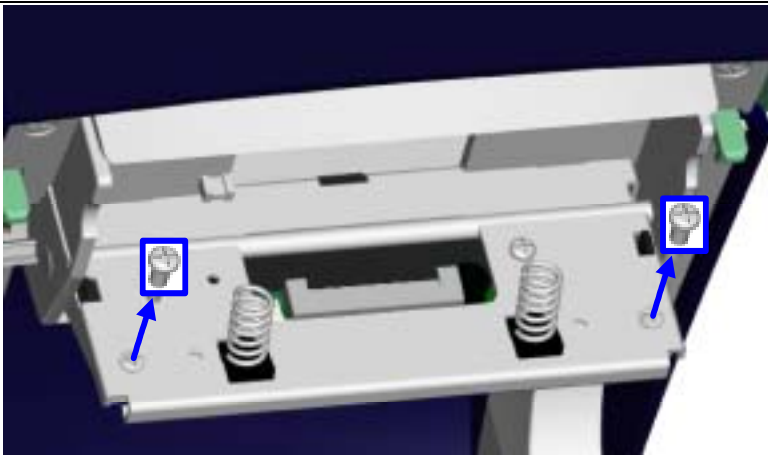
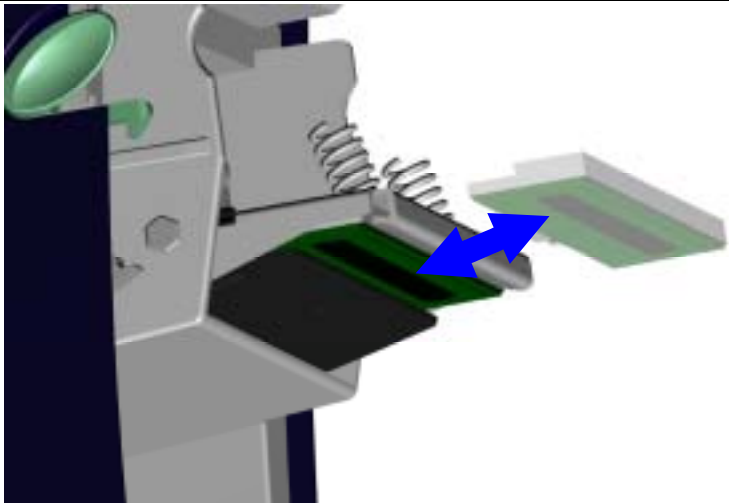
LEDランプ	音	説明	解決方法
赤	連続2回4音	ヘッドが閉じていないか閉じ方が不完全です	再度ヘッドを開き、閉めなおします。
赤 (点滅)	無し	サーマルヘッドの温度が非常に高い	プリンタは自動的に印字を中止します。ヘッドの温度が下がった後、運転状態にも戻ります。
赤	連続2回2音	ラベルを認識していない	移動センサーとマークが正しい計測位置にあるかの確認、それでもラベルを認識しない場合はラベル自動チェックを行う。
		ラベルが無い	ラベルを補填してください。
赤	連続2回2音	ラベルの送りが正常でない	原因としては:紙詰り/ラベルのGapが認識されて無い/黒線の入ったラベルが無い。実際の状況に合わせて対処してください。
赤	連続2回2音	メモリがFULL; プリンタが“Memory full.”と印字します	メモリ内の不必要なデータを削除してください。
赤	連続2回2音	ファイルが見つからない; プリンタが“Filename can not be found.”と印字します	“-X4” 命令を実行し全てのファイルを印字して、プリンタの名称が正しいかどうかの確認してください。
赤	連続2回2音	ファイル名が重複; “Filename is repeated.”と印字します	ファイル名を変え、再度ダウンロードを実行してください。



## 5. メンテナンスと調整

### 5-1. サーマルヘッドの交換方法

<p>1. 上部カバーを開き上部カバーの左サイドの摘みを見つけてください。</p> <p><b>【注意】</b> サーマルヘッドを外す時と付ける時は電源をオフにしてください。</p>	
<p>2. ヘッドを外す為に、摘みを押し下げてください。</p>	
<p>3. ヘッドの摘みを外した後、ヘッドケースは下に落ちます。</p>	
<p>4. サーマルヘッドのコネクターを外してください。</p>	

<p>5. サーマルヘッドを固定しているネジを外してください。</p>	 <p>A 3D cutaway diagram of the thermal head assembly. Two screws are highlighted with blue boxes and blue arrows pointing to them, indicating they should be removed. The assembly includes a metal frame, a green component, and two springs.</p>
<p>6. サーマルヘッドのケースの下部からヘッドを外し新しいヘッドと交換してください。</p> <p>7. 新しいヘッドに交換した後は、ネジを締めコネクタを差し込みまして、左サイドの摘みを元の状態に戻してください。これでヘッドの交換は終了です。</p>	 <p>A 3D cutaway diagram showing the replacement of the thermal head. A blue arrow points to the new head being inserted into the assembly. Another blue arrow points to the left side of the assembly, indicating where a component should be returned to its original state. The diagram shows the internal components, including a spring and a green component.</p>

## 5-2. サーマルヘッドのクリーニング

サーマルヘッドにホコリ、ラベルの糊、インクなどが付着することにより印字が不鮮明になり、一部分が印字されないなどの不具合が起こる可能性があります。常に汚れが付着していないラベルを使用してください。サーマルヘッドのクリーニングは以下の手順で行います。

1. 電源をオフにします
2. 上部カバーを開きます。
3. サーマルヘッド（図の矢印部分）に粘着性のラベル、糊又は他のゴミが付着している場合、クリーニングペーパー、エタノール筆、エタノールを付けた柔らかい布などで除去してください。

### 【注意 1】

サーマルヘッドは毎週クリーニングすることをお勧めします。

### 【注意 2】

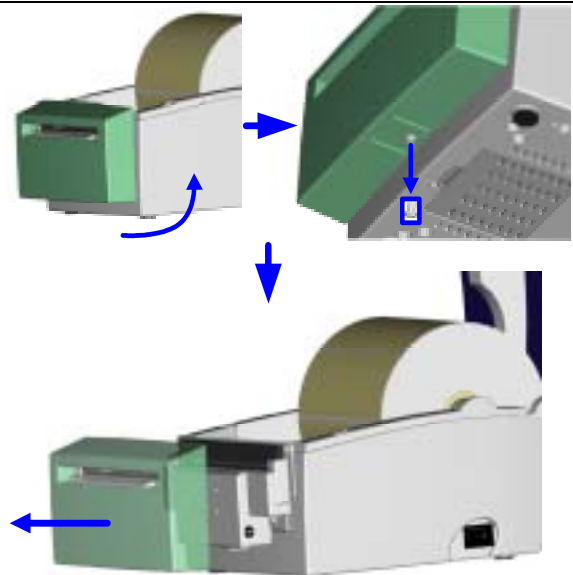
クリーニングする時は布に金属や硬い物質が付着していないかを確認してください。



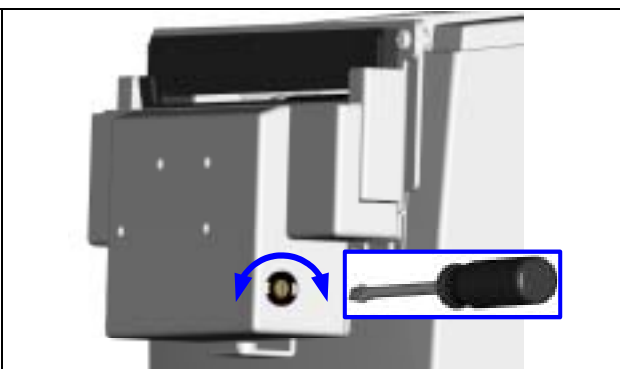
## 5-3. カッターの紙詰り除去

カッターを使用しますと、時々ラベル詰りが起こります。以下の方法でラベル詰りを解決できます。

1. プリンタを裏返しカッターカバーを固定しているネジを見つけます。
2. ネジを外しカッターカバーを取り外してください。



3. カッター調整ネジがカッターの右側にあります。カッターの刃が自由に動くようにドライバーを使って調整ネジを時計回りと反対方向に回し、詰ったラベルを除去してください。
4. ラベルを除去した後は、カッターを復活させるために、時計方向に調整ネジを回します。



## 5-4. トラブルシューティング

問題点	解決方法
電源をオンにしても LEDランプ が点灯しない。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 電源コードがつながっているかを確認してください。</li> </ul>
プリンタが停止し、エラーランプが点灯しました。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ソフトの設定を確認するか、プログラム命令にエラーが無いかを確認してください。</li> <li>◆ 正しい印字モードが選択されているかを確認してください。</li> <li>◆ ラベルがなくなっていないかの確認</li> <li>◆ ラベルが詰っていないかの確認</li> <li>◆ プリンタがきちんと閉まっているか（サーマルヘッドが正式な位置に固定されているか）</li> <li>◆ センサーラベルが遮断されていないか</li> <li>◆ カッターが正常でない動作をしていないか更に作動していないかの確認</li> </ul>
印字を開始しても、ラベル上に何も印字されない。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ラベルが裏返しになっていないか、又は適切なものか。</li> <li>◆ 正しいプリンタドライバーを選択してください。</li> <li>◆ 正しい材質のラベルを選択してください。</li> </ul>
印字の時、ラベルが詰まります。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 詰まっているラベルを除去し、ヘッドに糊が付着している場合、クリーニングペーパー、エタノールを付けた柔らかい布を使用し付着した糊を除去してください。</li> </ul>
印字の時、ラベル上に部分的にしか印字されない。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ラベルがヘッドに付着していないか</li> <li>◆ ソフトにエラーが無いか</li> <li>◆ 印字開始場所が正しいかを確認</li> <li>◆ 電源が供給されているかの確認</li> </ul>
印字の時、ラベルのある部分が正確に印字されません	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ サーマルヘッドに糊が付いていないかの確認</li> <li>◆ 内蔵されている“~T”を使用しサーマルヘッドが正確に印字するかを確認</li> <li>◆ ラベルの品質が適切かの確認。</li> </ul>
希望する場所に印字できません。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ センサーが紙に覆われていないかの確認。</li> <li>◆ ラベル台紙が適切でない場合があります。販売店に確認してください。</li> <li>◆ ラベルガイドが正確にラベルを固定しているかの確認。</li> </ul>
印字にとき、次のラベルに跳んでしまう。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ラベルの高さと間隔が正しいか</li> <li>◆ センサーが紙に覆われてないか確認</li> </ul>
印字が不鮮明	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 印字濃度の設定が適切かどうか</li> <li>◆ サーマルヘッドに糊が付着していないか</li> </ul>
カッター使用時、ラベルが正しくカットされない	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ラベルが斜めに置かれてないかの確認</li> </ul>
カッター使用時ラベルがカットされない	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ラベルの厚さが0.16mmを超えていないか</li> </ul>
カッター使用時、ラベルが出てきません。また不規則にカットされます。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ カッターが適切にセットされているかの確認</li> <li>◆ カッターにラベルが詰まっていないかの確認</li> </ul>
ピラーが正しく動作しません	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ ピラーセンサーがホコリや紙に覆われていないか。ラベルが適切にセットされているか</li> </ul>

### 【注意】

以上の説明によっても問題が解決されない場合は、販売店又は代理店に相談ください