

# 取扱説明書



KSW-800 Plus / 600 Plus



## はじめに

このたびは本製品をお買い上げいただき、ありがとうございます。  
この取扱説明書は、製品の正しい使い方や使用上の注意について記載してあります。ご使用前に、この取扱説明書を最後までよくお読みの上、正しくお使いください。

### 注意事項

バッテリーの交換を正しく行わなかった場合、故障の原因となります。  
製造会社が推薦するバッテリーと交換を行ってください。  
ご使用になられたバッテリーは製造会社の説明書に従って処分してください。

本書の内容は断りなく変更する場合があります。

# 安全上の注意



### VERIFICATION OF COMPLIANCE

*This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.*

**Technical Standard: EMC DIRECTIVE 89/336/EEC  
( EN 55022 / EN 55024 )**

#### General Information

**Applicant:** GODEX INTERNATIONAL CO., LTD  
4F., No. 168, Liancheng Rd., Zhonghe City, Taipei County 235,  
Taiwan (R.O.C.)

**Manufacturer:** GODEX INTERNATIONAL CO., LTD  
4F., No. 168, Liancheng Rd., Zhonghe City, Taipei County 235,  
Taiwan (R.O.C.)

#### Product Description

**EUT Description:** Thermal Transfer Printer  
**Model Number:** EZ-2xxxPyyy (x=0-9,y=0-9,a-z)  
**Brand Name:** GODEX; THARO; ACCUMAX; SYSTEM WAVE


#### Measurement Standard

EN 55022:1998+A1:2000+A2:2003  
EN 61000-3-2:2000  
EN 61000-3-3:1995+A1:2001  
EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003  
IEC 61000-4-2:1995+A1:1998+A2:2000 IEC 61000-4-3:2002+A1:2002  
IEC 61000-4-4:1995+A1:2000+A2:2001 IEC 61000-4-5:1995+A1:2000  
IEC 61000-4-6:1996+A1:2000 IEC 61000-4-11:1994+A1:2000

#### Measurement Facilities

**Laboratory Name:** Compliance Certification Services Inc. ( Taiwan Lab )  
No. 8, Jiu Cheng Ling, Jiasheng Village, Sinhuat  
Township, Tainan Hsien 712, Taiwan R.O.C.  
Tel: +886-6-5802201 / Fax: +886-6-5802202

*This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number: 61030404-E*

  
Alex Chiu / Manager

Date: November 07, 2006



### VERIFICATION OF COMPLIANCE

*This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.*

**Technical Standard: FCC 47 CFR PART 15 SUBPART B AND ANSI C63.4 (2003)  
IC ICES-003**

#### General Information

**Applicant:** GODEX INTERNATIONAL CO., LTD  
4F., No. 168, Liancheng Rd., Jhonghe City, Taipei County 235,  
Taiwan (R.O.C.)

**Manufacturer:** GODEX INTERNATIONAL CO., LTD  
4F., No. 168, Liancheng Rd., Jhonghe City, Taipei County 235,  
Taiwan (R.O.C.)

#### Product Description

**EUT Description:** Thermal Transfer Printer  
**Model Number:** EZ-2xxxPyyy (x=0-9,y=0-9,a-z)  
**Brand Name:** GODEX, THARO, ACCUMAX, SYSTEM WAVE  
**Laboratory Name:** Compliance Certification Services Inc. (Tainan Lab.)  
No. 8, Jiu Cheng Ling, Jiaokeng Village, Sinhua  
Township, Tainan Hsien 712, Taiwan R.O.C.  
Tel: +886-6-5802201 / Fax: +886-6-5802202

*This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number: 61030404-D*

  
Alex Chiu / Manager

Date: November 07, 2006



### VERIFICATION OF COMPLIANCE

*This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.*

**Technical Standard: EMC DIRECTIVE 89/336/EEC  
( EN 55022 / EN 55024 )**

#### General Information

**Applicant:** GODEX INTERNATIONAL CO., LTD  
4F., No. 168, Liancheng Rd., Zhonghe City, Taipei County 235,  
Taiwan (R.O.C.)

**Manufacturer:** GODEX INTERNATIONAL CO., LTD  
4F., No. 168, Liancheng Rd., Zhonghe City, Taipei County 235,  
Taiwan (R.O.C.)

#### Product Description

**EUT Description:** Thermal Transfer Printer  
**Model Number:** EZ-6xxxPyyy (x=0-9,y=0-9,a-z)  
**Brand Name:** GODEX; THARO; ACCU-MAX; SYSTEM WAVE

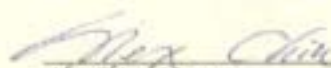
#### Measurement Standard

EN 55022:1998+A1:2000+A2:2003  
EN 61000-3-2:2000  
EN 61000-3-3:1995+A1:2001  
EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003  
IEC 61000-4-2:1995+A1:1998+A2:2000 IEC 61000-4-3:2002+A1:2002  
IEC 61000-4-4:1995+A1:2000+A2:2001 IEC 61000-4-5:1995+A1:2000  
IEC 61000-4-6:1996+A1:2000 IEC 61000-4-11:1994+A1:2000

#### Measurement Facilities

**Laboratory Name:** Compliance Certification Services Inc. ( Tainan Lab )  
No. 8, Jiu Cheng Ling, Jiangkeng Village, Sinkua  
Township, Tainan Hsien 712, Taiwan R.O.C.  
Tel: +886-6-5802201 / Fax: +886-6-5802202

*This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number: 61030405-E*

  
Alex Chiu / Manager

Date: November 07, 2006



## VERIFICATION OF COMPLIANCE

*This Verification of Compliance is hereby issued to the below named company. The test results of this report relate only to the tested sample identified in this report.*

**Technical Standard: FCC 47 CFR PART 15 SUBPART B AND ANSI C63.4 (2003)  
IC ICES-003**

### General Information

**Applicant:** GODEX INTERNATIONAL CO., LTD  
4F., No. 168, Liancheng Rd., Zhonghe City, Taipei County 235,  
Taiwan (R.O.C.)

**Manufacturer:** GODEX INTERNATIONAL CO., LTD  
4F., No. 168, Liancheng Rd., Zhonghe City, Taipei County 235,  
Taiwan (R.O.C.)

### Product Description


**EUT Description:** Thermal Transfer Printer

**Model Number:** EZ-xxxxPyyy (x=0-9,y=0-9,z=1-9)

**Brand Name:** GODEX; THARO; ACCUMAX; SYSTEM WAVE

**Laboratory Name:** Compliance Certification Services Inc. (Taiwan Lab.)  
No. 8, Jiu Cheng Ling, Jiakeng Village, Sinhua  
Township, Tainan Hsien 712, Taiwan R.O.C.  
Tel: +886-6-5802201 / Fax: +886-6-5802202

*This device has been shown to be in compliance with and was tested in accordance with the measurement procedures specified in the Standards & Specifications listed above and as indicated in the measurement report number: 61030405-D*

  
Alex Chia / Manager

Date: November 07, 2006

NOTICE OF AUTHORIZATION TO APPLY THE UL MARK

January 12, 2007

MR. Wallace Tsai  
Godex International  
C/O Compliance Certification Services Inc  
6th FL 605 Jhongshan Rd  
Sinhua Township  
Tainan Hsien, 71243  
Tw

Fax number: 2-22408795

E-mail: wallacetsai@godex.com.tw

Reference: File E214683 Project 06NK90314 Report Reference Number: E214683-A2-UL-1,  
Amendment 1

Product(s): USL- UL/CUL FOR PRINTER, Model EZ-6xxxPyyy where x = 0-9; y = 0-9, a-z, employing the  
alternate R/C power (Mean Well, Type USA.225-24) and main board

Dear Mr. Tsai,

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of Underwriters Laboratories Inc. (UL) or any authorized licensee of UL.

UL's investigation of your product has been completed under the above project number and the subject product was determined to comply with the applicable requirements.

This letter temporarily supplements the UL Follow-Up Services Procedure and serves as authorization to apply the UL Listing Mark only at the factory under UL's Follow-Up Service Program to the subject products, which are constructed as described below:

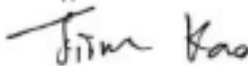
Similar to products covered in the UL Follow-Up Services Procedure, File E214683, Volume X1.

To provide the manufacturer with the intended authorization to use the UL Mark, the addressee must send a copy of this Notice and all attached material to each manufacturing location as currently authorized in File E214683, Volume X1.

This authorization is effective from the date of this Notice and only for products at the indicated manufacturing locations. Records in the Follow-Up Services Procedure covering the product are now being prepared and will be sent to the indicated manufacturing locations in the near future. Please note that Follow-Up Services Procedures are sent to the manufacturers only unless the Applicant specifically requests this document.

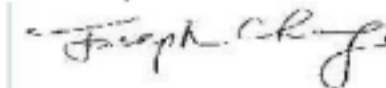
Products that bear the UL Mark shall be identical to those that were evaluated by UL and found to comply with UL's requirements. If changes in construction are discovered, appropriate action will be taken for products not in conformance with UL's requirements and continued use of the UL Mark may be withdrawn.

Sincerely,



Jim Kao  
Engineer  
Department: 3013BTAI  
Tel: (02)28967790  
Fax: (02)2890-7430  
E-mail: jim.kao@tw.ul.com

Reviewed by:



Joseph Chang  
Project Engineer  
Department: 3013BTAI  
E-mail: joseph.chang@tw.ul.com

CC: Compliance Certification Services Inc

E-mail: peifang.wu@tw.ccsemc.com

Attn: Ms Grace Wu

An independent organization working for a safer world with integrity, precision and knowledge.





<b>1. バーコードプリンタ本体</b> .....	<b>9</b>
1-1. 付属品の確認 .....	9
1-2. 仕様 .....	9
1-3. 通信ポート仕様 .....	12
1-4. プリンタ各部の名称 .....	15
<b>2. プリンタの設定</b> .....	<b>18</b>
2-1. ラベルの取り付け方法 .....	18
2-2. リボンの取り付け方法 .....	21
2-3. PC との接続 .....	23
2-4. USBドライバのインストール .....	24
<b>3. オプション</b> .....	<b>25</b>
3-1. KSW-800Plusの内蔵リワインダーの取り付け方法 .....	25
3-2. KSW-800Plusのブラケットの取り付け方法 .....	27
3-3. KSW-800Plusのピラーの取り付け方法 .....	29
3-4. カッターの取り付け方法 .....	31
3-5. Parallel/PS2 アダプターの取り付け方法 .....	33
<b>4. コントロールパネル</b> .....	<b>35</b>
4-1. コントロールパネルの設定 .....	35
4-2. コントロールキーの操作 .....	36
4-3. 設定モード .....	38
4-4. 自動テスト .....	43
4-5. ダンプモード .....	44
4-6. ラベル自動チェック .....	44
4-7. エラー表示 .....	45
<b>5. 修理と調整</b> .....	<b>47</b>
5-1. プリンタヘッドの交換方法 .....	47
5-2. サーマルヘッドの印字ラインの調整 .....	48
5-3. リボンテンションの調整 .....	49
5-4. サーマルヘッドの清掃 .....	50
5-5. 印字ヘッド圧の調整 .....	51
5-6. リボン皺の調整 .....	52
5-7. カッターの調整 .....	53
5-8. CFカードの設定 .....	53
5-9. 問題点の解決方法 .....	54

# 1. バーコードプリンタ本体

## 1-1. 付属品の確認

パッケージを開いてから以下の付属品の有無を確認し、大切に保管してください。

- ◆ バーコードプリンタ
- ◆ 電源コード
- ◆ USB ケーブル
- ◆ テスト用ラベル
- ◆ テスト用リボン
- ◆ 空のリボン芯
- ◆ クイックスタートガイド
- ◆ CD (ユーザマニュアル、コマンドリファレンス、その他)



KSW-800 Plus



KSW-600 Plus

## 1-2. 仕様

型 式	KSW-801 Plus	KSW-802 Plus	KSW-803 Plus
ドット密度	203 dpi (8 dot/mm)		300 dpi (12 dot/mm)
印字方式	熱転写方式 / 感熱方式		
CPU	32 Bit		
メモリー	4MB Flash, 16MB SDRAM		
印字速度	50mm ~ 152.4mm	50mm ~ 178mm	50mm ~ 152.2mm
印字長	Min 13mm (0.51"), Max 4572mm (180")		Min 13mm (0.51"), Max 2159mm (85")
印字幅	104 mm (4.09")		
センサーの種類	ムーブセンサーを搭載。センサー：透過型/反射型/自動計測機能		
センサー能力	種類: ラベル紙の紙間、黒マーク 能力: ラベルの長さの自動計測及びコマンドでの計測機能。		
用紙	ロール外径 : Max. 203mm (8.0")とラベル芯の76.2mm (3")を含む ラベル軸芯 : 38.1mm (1.5") ~ 76.2mm (3") ラベル幅 : 25.4mm (1") ~ 118.0mm (4.64") カッター使用時幅 : Max. 117mm (4.61") ピラー使用時幅: 25.4mm (1") ~ 118.0mm (4.64") リワインダも同じ 用紙厚 : 0.06~0.25mm		
リボン	長さ: 最大450 m (標準は300m) 材質: 熱転写型(ワックス、セミレジン、セミレジン) 幅:30~ 110 mm、外・内巻き指定は自動対応。(標準は外巻き) リボンの芯: 25.4 mm (1"). リボンの外形:Max. 76 mm (2.99").		
プリンタ言語	EZPL (F/Wはダウンロードが可能)		

<b>ソフトウェア</b>	汎用ソフト: Label Plus , Label Express Microsoft Windows : NT 4.0, 2000 , XP	
<b>組み込みフォント</b>	11種類(6,8,10,12,14,18,24,30,16X26,OCR A & B)の英数字内蔵フォント:縦横に8方向に回転が可能、水平垂直方向に8倍まで拡大が可能。	
<b>フォントのダウンロード</b>	ビットマップフォント:縦横8方向に回転が可能、水平垂直方向に8倍まで拡大が可能。 漢字フォント:4方向に回転が可能、水平垂直に8倍まで拡大が可能	
<b>イメージ処理</b>	モノクロBMP、PCXに対応。アプリケーションによりICO, WMF, JPG, EMFに対応し、縮小拡大、回転、反転、白黒反転が可能。	
<b>バーコード</b>	Code 39, Code 93, Code 128 (subset A, B, C), UCC/EAN-128 K-Mart, UCC/EAN-128, UPC A / E (add on 2 & 5), I 2 of 5, I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars, EAN 8 / 13 (add on 2 & 5), Codabar, Post NET, EAN 128, DUN 14, MaxiCode, HIBC, Plessey, Random Weight, Telepen, FIM, China Postal Code, RPS 128, PDF417, Datamatrix code & QR code	
<b>インタフェース</b>	Serial ポート: RS-232 ( Baud rate : 4800 ~ 115200 , Xon/Xoff , DSR/DTR ) USB ポート : V2.0 CFカードソケット	
<b>コントロールパネル</b>	3個のカラーLED: Power, Ribbon, Media 3個のコントロールキー: FEED, PAUSE, CANCEL	バックライトLCD Display:128x64ドット グラフィックLCD. 3個のカラーLED: Power, Ribbon, Media 3個のコントロール: FEED, PAUSE, CANCEL
<b>電源</b>	100/240VAC, 50/60 Hz	
<b>内部時計</b>	標準搭載	
<b>作業環境</b>	操作温度: 5°C ~ 40°C ( 41°F ~ 104°F ) 保存温度: -20°C ~ 50°C ( -4°F ~ 122°F )	
<b>安全基準</b>	BSMI,CE, FCC Class A, CB, cUL, GS, CCC	
<b>湿度</b>	操作湿度: 30-85%, 結露なき事. Free air. 保存湿度: 10-90%, 結露なき事. Free air.	
<b>プリンタ寸法</b>	長さ: 512 mm (20.15") 高さ: 291 mm (11.45") 幅 : 274 mm (10.78") 重量: 15 Kg	
<b>オプション</b>	カッターユニット、ピラーユニット、内蔵巻き取り装置 LANボード、外部巻き取り装置 (LR-1000) Parallel/PS2 ボード、汎用ソフト : Label Express、Label Plus アプリケーション用インファフェイス(1 input, 3 outputs, power 500mA @ 5V)	

上記仕様は通知無く変更が行われる事があります。

型 式	KSW-602 Plus	KSW-603 Plus
ドット密度	203 dpi (8 dot/mm)	300 dpi (12 dot/mm)
印字方式	熱転写方式 (TT) / 感熱方式(DT)	
CPU	32 Bit	
メモリー	4MB Flash, 16MB SDRAM	
印字速度	50mm~152.4mm (2 IPS ~ 6 IPS)	50mm~101.6mm (2 IPS ~ 4 IPS)
印字長	Min 13mm (0.51"), Max 3000mm(118")	Min 13mm (0.51"), Max 1371mm (54")
印字幅	168 mm (6.61")	
センサーの種類	左に合せのムーブセンサーを搭載。センサー：透過型/反射型/自動計測機能	
センサー能力	種類: ラベル紙の紙間、黒マーク 能力:ラベルの長さの自動計測及びコマンドでの計測機能	
用 紙	ロール外径 : Max. 203mm (8.0")とラベル芯の76.2mm (3")を含む ラベル軸芯 : 38.1mm (1.5") ~ 76.2mm (3") ラベル幅 : 50.8mm (2") ~ 178.0mm (7") カッター使用時幅 : Max. 165mm (6.5") ピラー使用時幅: 50.8mm (2") ~ 178.0mm (7") リワインダも同じ 用 紙 厚 : 0.06~0.25mm	
リボン	長さ: 最大450 m (標準は300m) 材質: 熱転写型(ワックス、セミレジン、セミレジン) 幅:60~ 174 mm、外・内巻き指定は自動対応。(標準は外巻き) リボンの芯: 25.4 mm (1"). リボンの外形:Max. 76 mm (2.99").	
プリンタ言語	EZPL (F/Wはダウンロードが可能)	
ソフトウェア	汎用ソフト: Label Plus, Label Express Microsoft Windows: NT 4.0, 2000,XP.	
組み込みフォント	11種類(6,8,10,12,14,18,24,30,16X26,OCR A & B)の英数字内蔵フォント:縦横に8方向に回転が可能、水平垂直方向に8倍まで拡大が可能。	
フォントのダウンロード	ビットマップフォント:縦横8方向に回転が可能、水平垂直方向に8倍まで拡大が可能。 漢字フォント:4方向に回転が可能、水平垂直に8倍まで拡大が可能	
イメージ処理	モノクロBMP、PCXに対応。アプリケーションによりICO, WMF, JPG, EMFに対応し、縮小拡大、回転、反転、白黒反転が可能。	
バーコード	Code 39, Code 93, Code 128 (subset A, B, C), UCC/EAN-128 K-Mart, UCC/EAN-128, UPC A / E (add on 2 & 5), I 2 of 5, I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars, EAN 8 / 13 (add on 2 & 5), Codabar, Post NET, EAN 128, DUN 14, MaxiCode, HIBC, Plessey, Random Weight, Telepen, FIM, China Postal Code, RPS 128, PDF417, Datamatrix code & QR code	
インタフェイス	Serial ポート: RS-232 (ボーレート: 4800 ~ 115200, Xon/Xoff, DSR/DTR) USB ポート: V2.0 CF カードソケット	
コントロールパネル	バックライトLCD Display:128x64dots グラフィックLCD. 3個のカラーLEDランプ: Power, Ribbon, Media. 3個のコントロールキー: FEED, PAUSE, CANCEL	
電 源	100/240VAC, 50/60 Hz	
内部時計	標準搭載	
作業環境	操作温度: 5°C ~ 40°C (41°F ~ 104°F) 保存温度: -20°C ~ 50°C (-4°F ~ 122°F)	
湿 度	操作湿度: 30-85%, 結露なき事. Free air. 保存湿度: 10-90%, 結露なき事. Free air.	
安全基準	BSMI,CE, FCC Class A,CB,cUL,GS,CCC	
プリンタ寸法	長さ : 516mm (20.31") 高さ : 285 mm (11.22") 幅 : 345 mm (13.58") 重 量: 16.7 Kg	
オプション	カッターユニット、ピラーユニット (内部リワインダー含む) LANポーケータインタフェイス (digit in * 1, digit out *3, 5V*1/500mA)	

上記の仕様は断りなしに変更する場合があります。

## 1-3. 通信ポート仕様

### Parallel Interface

Handshake : DSTBはプリンタに接続します。BUSYはパソコンに接続します。

Interface cable : IBM PC互換の平行ケーブル

Pin out : 下記表に基づく

ピン番号	機能	TRANSMITTER
1	/Strobe	host / printer
2-9	Data 0-7	host
10	/Acknowledge	printer
11	Busy	printer
12	/Paper empty	printer
13	/Select	printer
14	/Auto-Linefeed	host / printer
15	N/C	
16	Signal Gnd	
17	Chasis Gnd	
18	+5V,max 500mA	
19-30	Signal Gnd	host
31	/Initialize	host / printer
32	/Error	printer
33	Signal Ground	
34-35	N/C	
36	/Select-in	host / printer

### Serial Interface

シリアルポートの初期設定 : 9600 ボーレート、no parity、8 data bits、1 stop bit、XON/XOFF プロトコルと RTS/CTS。

#### RS232C ピン配列 (9-ピン ~ 9-ピン)

DB9 ソケット		DB9 プラグ
---	1	+5V,max 500mA
RXD	2	TXD
TXD	3	RXD
DTR	4	N/C
GND	5	GND
DSR	6	DTR
RTS	7	CTS
CTS	8	RTS
RI	9	N/C
PC		PRINTER

**【注意】** parallelポートとserialポートの合計アウトプット電力は 500mAを超えることは出来ません。

## USB Interface

コネクタ仕様 : Type B

PIN NO.	1	2	3	4
FUNCTION	VBUS	D-	D+	GND

## PS2 Interface

PIN NO.	1	2	3	4	5	w6
FUNCTION	DATA	N/C	GND	VCC	CLOCK	N/C

PS2 端子によるPC、バーコードプリンタ間の接続詳細

Printer		Keyboard
DATA	1 _____ 1	DATA
N/C	2 _____ 2	N/C
GND	3 _____ 3	GND
VCC	4 _____ 4	VCC
CLOCK	5 _____ 5	CLOCK
N/C	6 _____ 6	N/C

## Internal Interface

UART1 wafer			Ethernet module
N.C	1 _____ 1		N.C
TXD	2 _____ 2		RXD
RXD	3 _____ 3		TXD
CTS	4 _____ 4		RTS
GND	5 _____ 5		GND
RTS	6 _____ 6		CTS
E_MD	7 _____ 7		E_MD
RTS	8 _____ 8		CTS
E_RST	9 _____ 9		E_RST
+5V	10 _____ 10		+5V
GND	11 _____ 11		GND
+5V	12 _____ 12		+5V

UART2 wafer			Expansion module
N.C	1 _____ 1		N.C
TXD	2 _____ 2		RXD
RXD	3 _____ 3		TXD
CTS	4 _____ 4		RTS
GND	5 _____ 5		GND
RTS	6 _____ 6		CTS
N.C	7 _____ 7		N.C
RTS	8 _____ 8		CTS
N.C	9 _____ 9		N.C
+5V	10 _____ 10		+5V
GND	11 _____ 11		GND
+5V	12 _____ 12		+5V

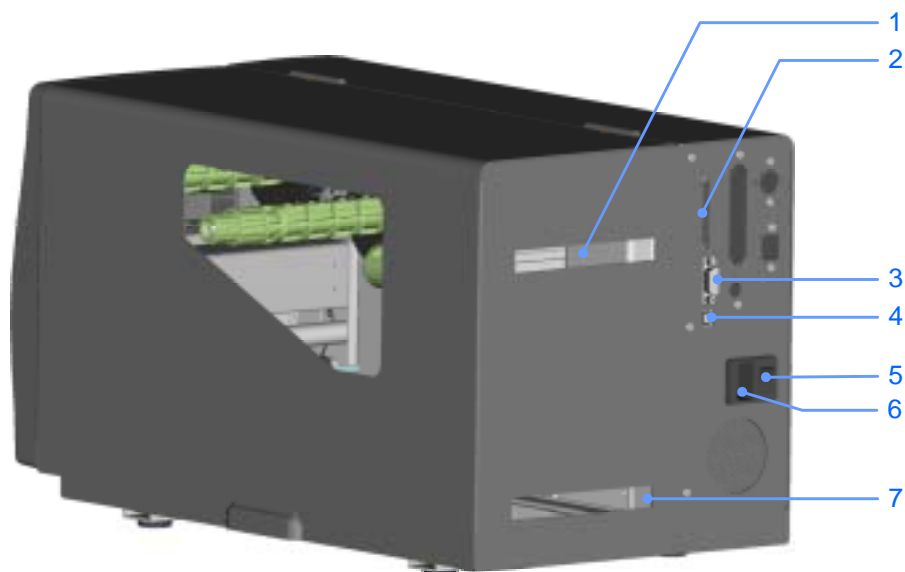
Applicator wafer				Applicator module	
+5V	1	1	1	+5V	
+24V	2	2	2	+24V	
Printing (out)	3	3	3	Printing	
Print error (out)	4	4	4	Print error	
Printed (out)	5	5	5	Printed	
Print (in)	6	6	6	Print	
GND	7	7	7	GND	
N.C	8	8	8		
GND	9	9	9		
N.C	10	10	10		

## 1-4. プリンタ各部の名称

### 外 観



1.	コントロールパネル
2.	フロントカバー
3.	サプライ確認窓
4.	上部カバー

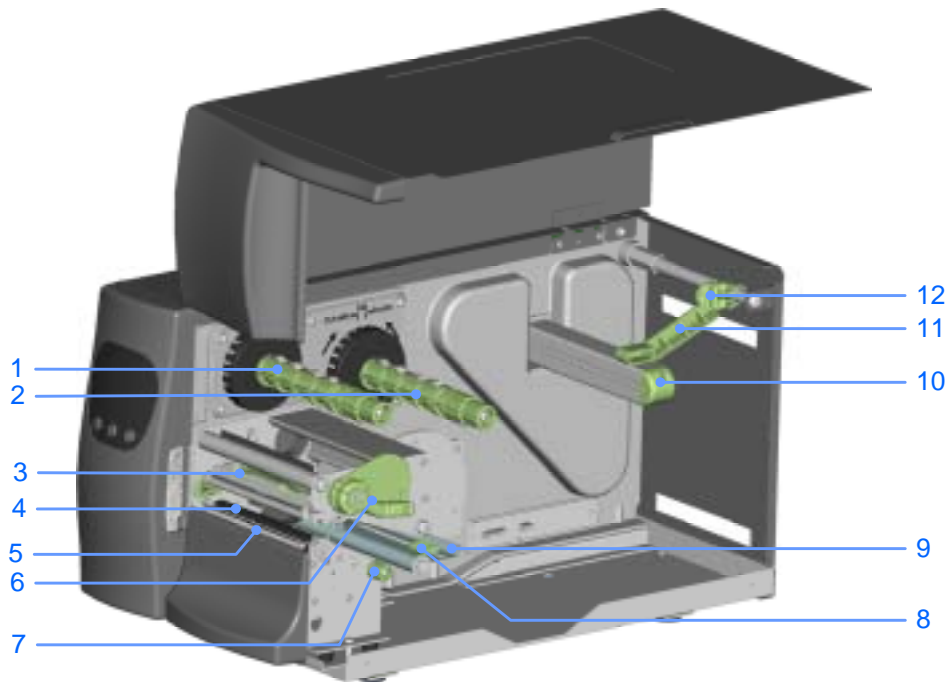


1.	ファンフォールド紙挿入口
2.	CF カード挿入口
3.	Serialポート*
4.	USB ポート
5.	電源スイッチ
6.	電源プラグ差し込み口
7.	ファンフォールド紙挿入口

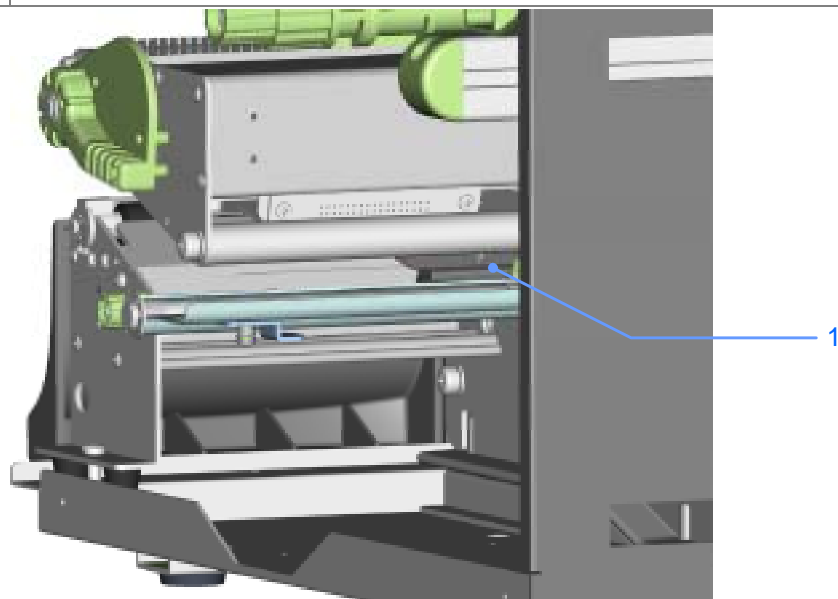
\* ポートは製品のタイプにより替わります。



# 内 部

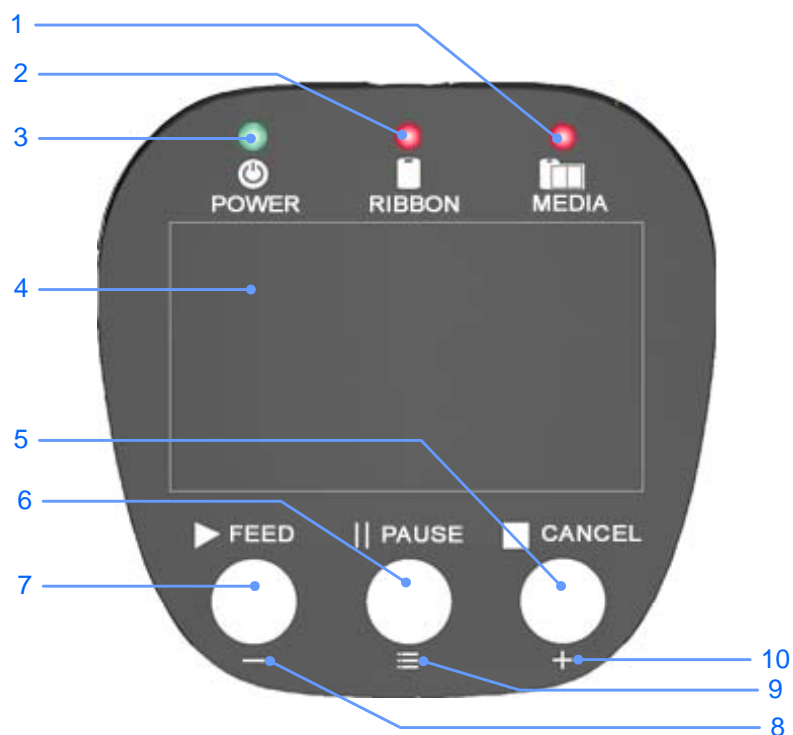


1.	リボン巻き取り軸
2.	リボン供給軸
3.	プリンタヘッドAssy
4.	プラテンローラ
5.	ティアオーバー
6.	サーマルヘッド開閉レバー
7.	ムーブセンサー用つまみ
8.	ラベルガイド
9.	ラベル調整レバー
10.	ラベルロール軸
11.	ラベル押さえ調整ガイド
12.	ラベル押さえ固定用つまみ



1.	ムーブセンサー
----	---------

## コントロールパネル



1.	ラベル用LED
2.	リボン用LED
3.	電源LED
4.	LCD (無い機種もあります。)
5.	CANCEL キー
6.	PAUSE キー
7.	FEED キー
8.	MINUS (-) キー (設定モード)
9.	MENU キー (設定モード)
10.	PLUS (+) キー (設定モード)

## 2. プリンタの設定

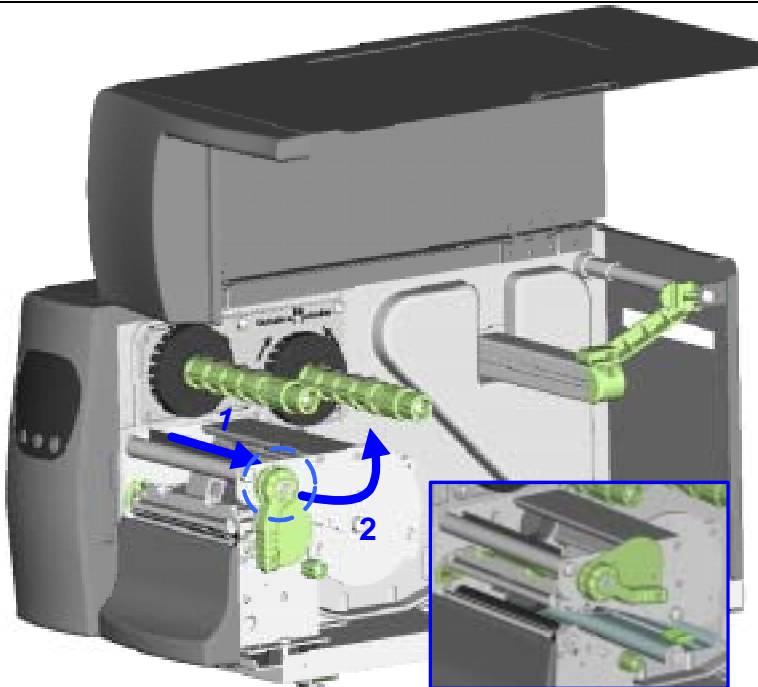
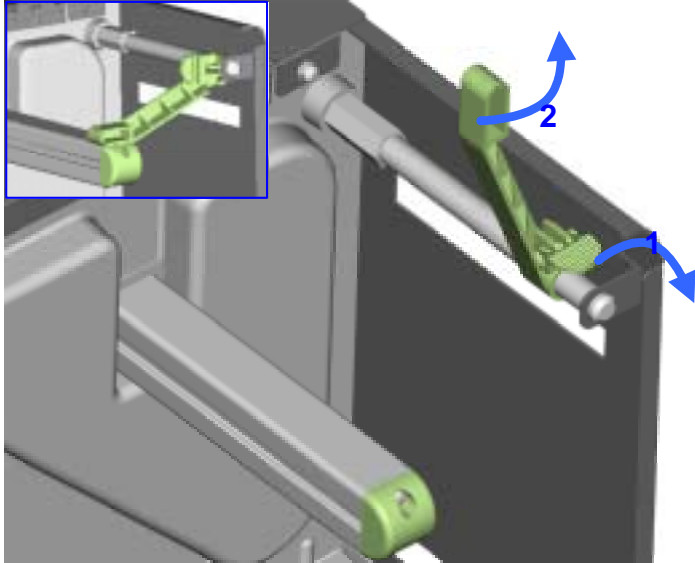
KSW-800Plus/600Plusの印字方式には下記の2種類あります。

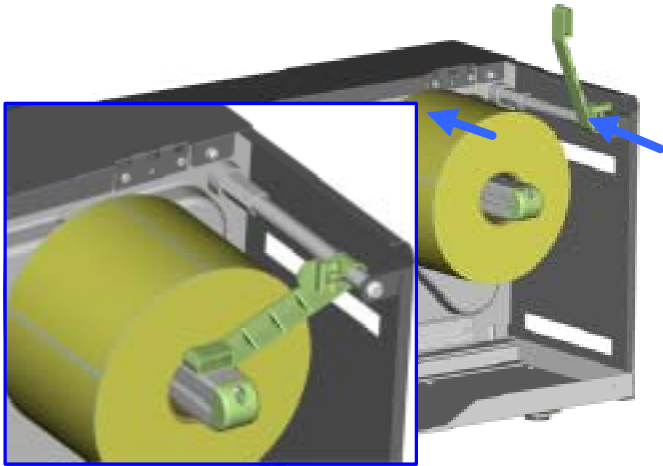
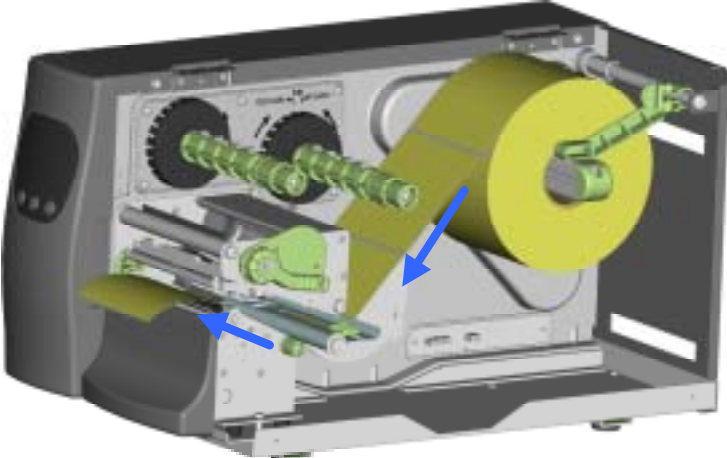
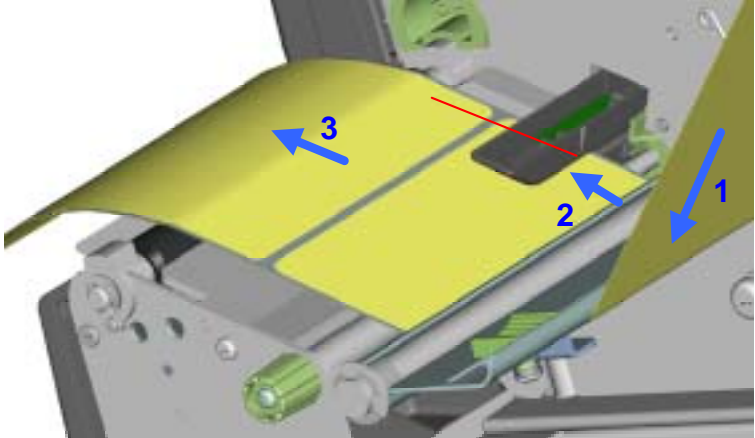
熱転写方式 (TT)	リボンを使用し、熱転写用紙に印字を行います。熱転写は一般の紙質ですが、特殊リボンを使用する事により、合成紙、ユポ、PET紙等の特殊な材質のラベルにも印字可能
感熱方式 (DT)	リボンを使わず、感熱紙に直接印字します。

注意) 熱転写、感熱用紙を選ぶ際には、十分な配慮をお願いします。用紙、リボンによっては、鮮明な印字品質、更にはサーマルヘッドの寿命が保証できない場合があります。

印字方式を選択するには電源を入れ設定モードで行います。

### 2-1. ラベルの取り付け方法

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. プリンタの正面に向かい、上部カバーを開きます。</li> <li>2. 図のようにサーマルヘッド開閉レバーを外側に引っ張りブルーの矢印、 のように上方向に持ち上げ、サーマルヘッドを開きます。</li> </ol>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>3. ラベル押さえ固定つまみを のように開きます。</li> <li>4. ラベル押さえ調整ガイドを上跳ね上げてください。</li> </ol>	

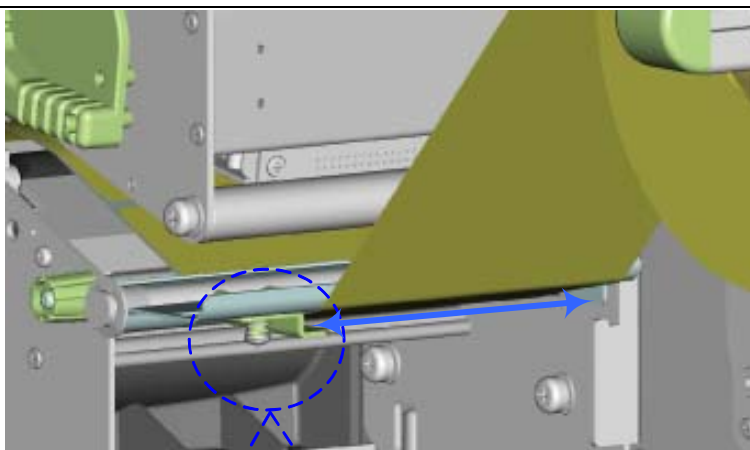
<p>5. ラベルをラベルロール軸にセットし(強く密着しすぎると、ラベルの縁が切れてしまうことがあります。)</p> <p>6. ラベル押さえ調整ガイドを持ち上げ、そしてラベルのロールの端に押さええて固定します。</p> <p><b>【注意】</b> ラベル押さえ調整ガイドは図のように常にラベルの側面を押さえるように固定してください。</p>	
<p>7. ラベルを右の図のように通してください。</p>	
<p>8. ラベルをムーブセンサーの下に潜らせ、ティアオーバーまで引っ張ってください。</p> <p><b>【注意】</b> ラベルギャップ、黒マーク、パンチ穴の位置に一直線になるようにセットしてください。ムーブセンサーつまみで位置を調整できます。</p>	

9. ラベルの端を内側に一直線に揃えて、ラベルガイドの外側にラベルを固定します。

**【注意】**

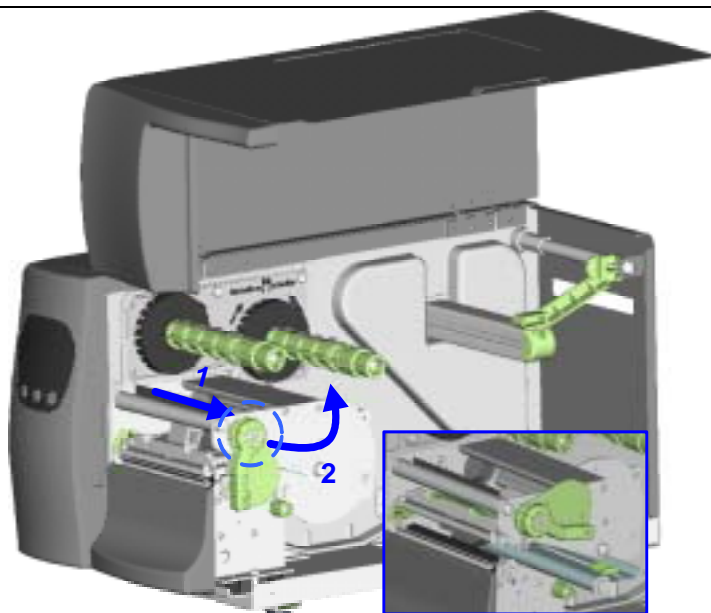
図のようにラベルラベルガイドの中にセットします。

10. サーマルヘッドをヘッド開閉レバーで元の位置に戻してください。
11. 上部カバーを閉じてください。これでラベルのセットは完了です。

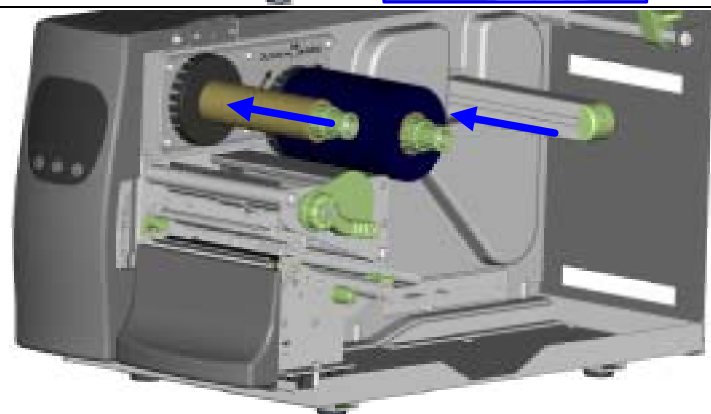


## 2-2. リボンの取り付け方法

1. プリンタの正面に向かい上部カバーを開きます。
2. 図のようにサーマルヘッド開閉レバーを外側に引っ張りブルーの矢印、 のように上方向に持ち上げ、サーマルヘッドを開きます。

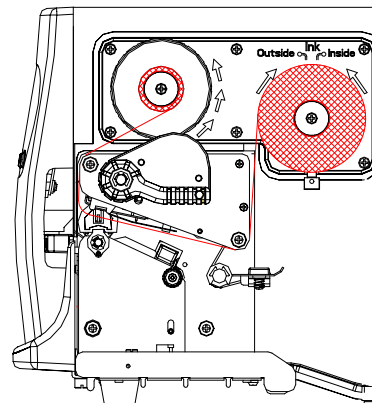
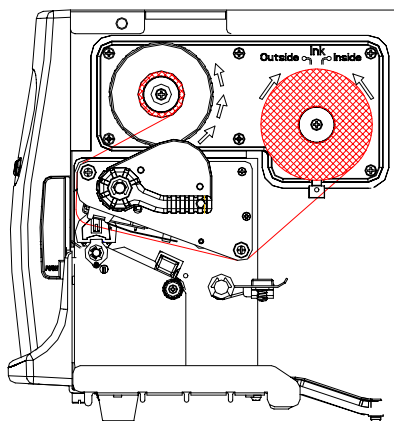


3. 新しいリボンをリボン供給軸に差し込みます。次に空のリボンコアをリボン巻き取り軸に差し込んでください。
4. 右下の図は2種類のリボンのセット方法を記述しております。標準は外巻きリボンです。



外巻きリボンのセット方法  
(インクは外面塗装)

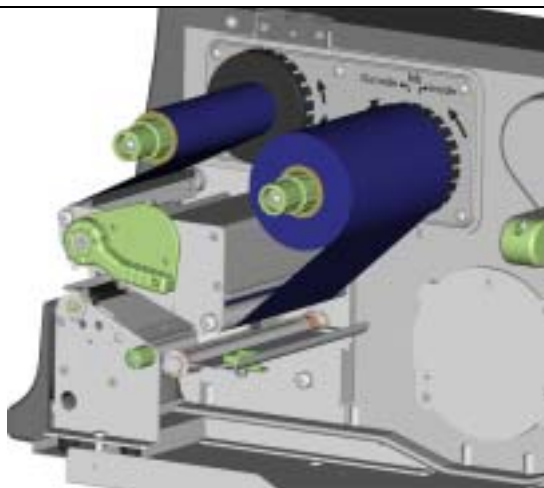
内巻きリボンのセット方法  
(インクは内面塗装)



5. リボンをサーマルヘッドの下に通し、リボン巻き取り軸の空のリボンコアに巻きつけてください。真っ直ぐにセットするように、きれいに巻き取ってください。

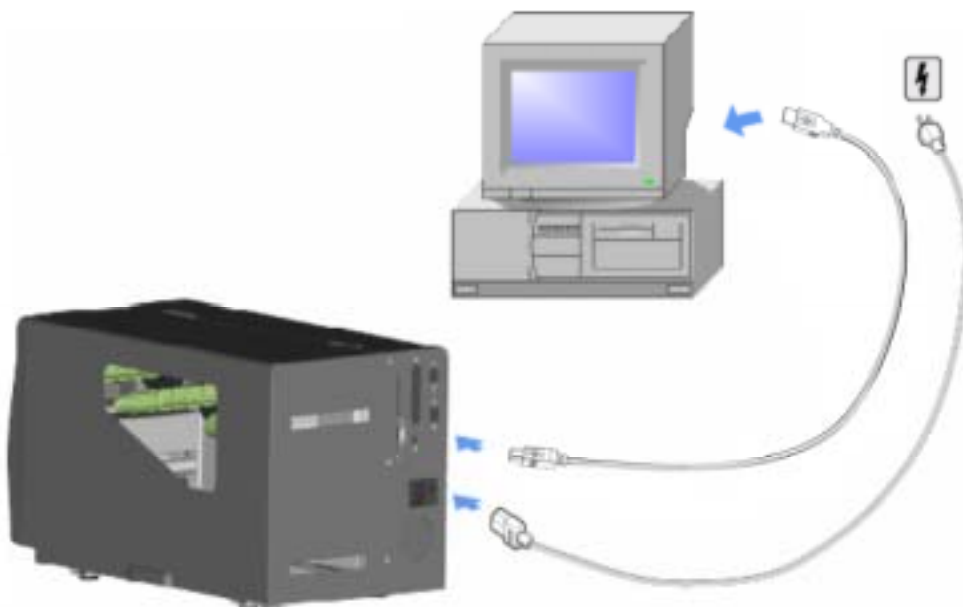
**【注意】**

リボンはムーブセンサーの下を通さないでください。





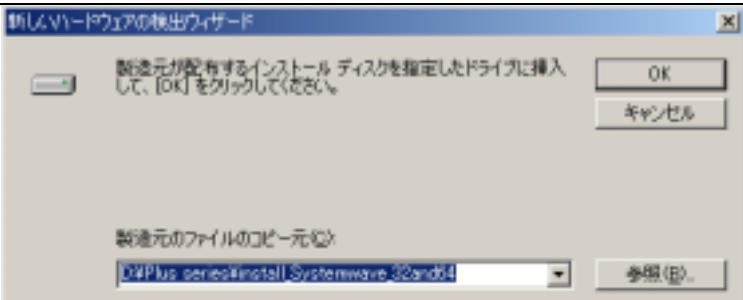
## 2-3. PC との接続

1. 先ずプリンタの電源がオフになっているかを確認してください。
2. 付属の電源ケーブルの片方をコンセントに、もう片方をプリンタの電源コネクタに差し込みます。
3. USB/パラレルポートの片方をプリンタの通信ポートにもう片方を PC に接続します。
4. 電源をオンにすると、プリンタの LCD 上にプリンタのモデル名と F/W バージョンが表示されます。



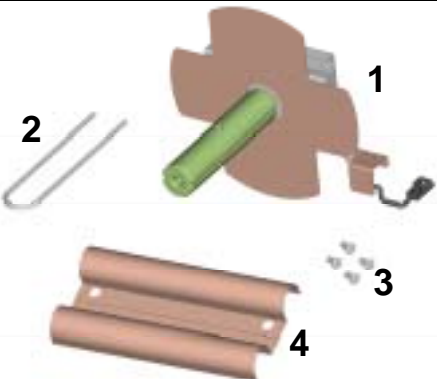
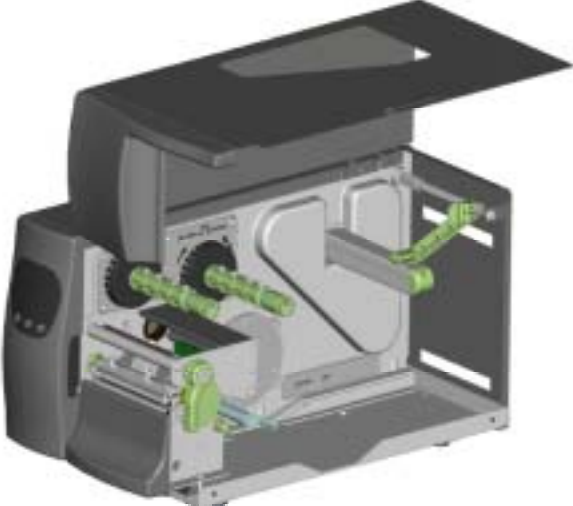
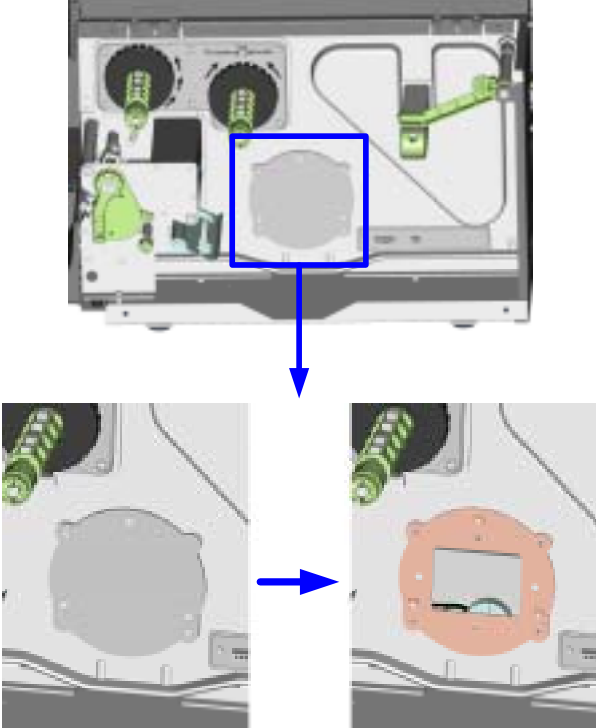


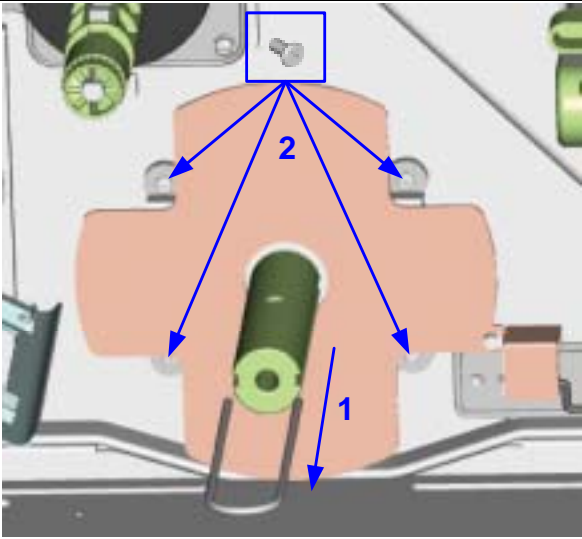
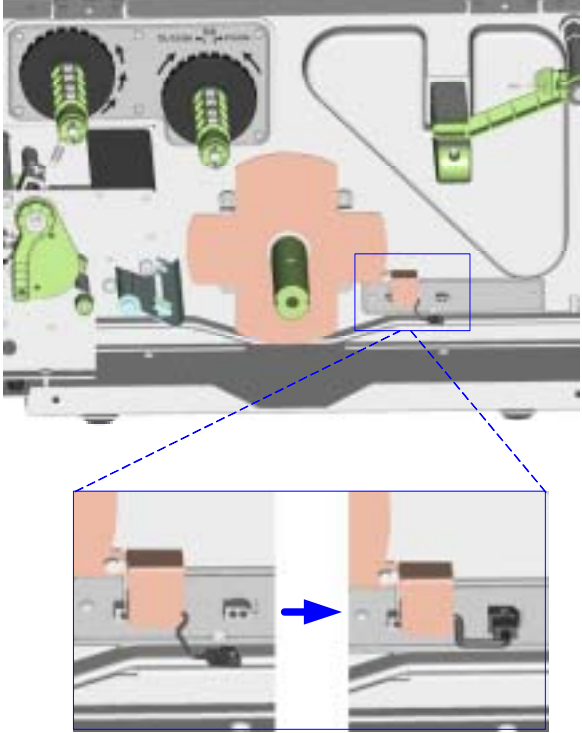
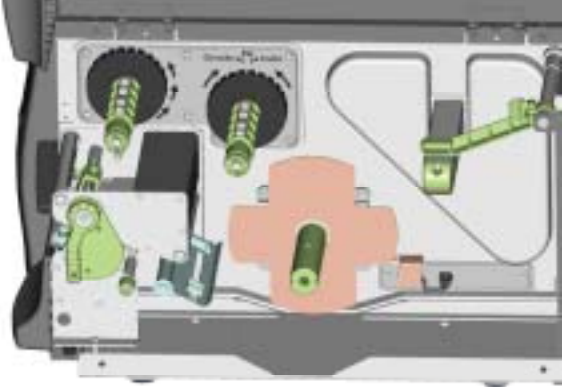
## 2-4. USBドライバーのインストール

<p>1. USB ケーブルが接続され、PC は自動的に新しいデバイスを検索してインストールを開始します。</p>	
<p>2. 「デバイスに適切なドライバを検索(推奨)」を選択。</p> <p>3. CD を挿入し「場所を指定」を選択し CDROM など、USB ドライバーのあるパスを指定してください。</p> <p>4. USB のインストールが終了しました。</p>	
	

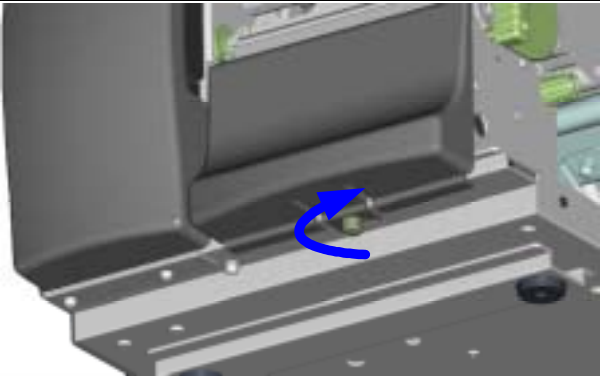
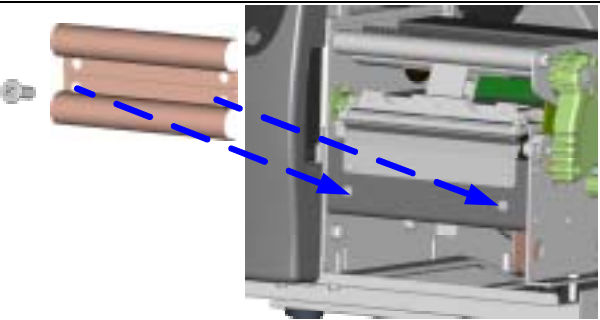


### 3. オプション

#### 3-1. KSW-800Plusの内蔵リワインダーの取り付け方法

1	リワインダー	
2	U型ラベル固定クリップ	
3	ビス x4個	
4	リワインダーブラケット	
<p>【注意】 巻き取り可能なラベル幅は118mmです。</p> <p>【注意】 ラベルの厚さは06mm~0.25mmです。</p>		
1.	<p>上部プリンタカバーを開き、プリンタの横側を正面においてください。</p> <p>【注意】 作業の前に電源はオフにしてください。</p>	
2.	リワインダーのカバープレートを外してください。	

<p>3. のようにU字型クリップをリワインダーから外してください。</p> <p>4. 4本のネジでしっかりとユニットをプリンタに固定してください。</p>	
<p>5. リワインダーの取り付けが終了の後に、リワインダーのコネクタのプラグをプリンタのコネクタに差し込んでください。</p>	
<p>6. リワインダーの取り付けは完了しました。</p>	

### 3-2. KSW-800Plusのブラケットの取り付け方法

<p>1. プリンタの正面に向かいフロントカバーの裏のネジを外してください。</p> <p>2. フロントカバーを取り外します。</p> <p><b>【注意】</b> 取り付ける前にプリンタの電源はオフにしてください。</p>	
<p>3. リワインダーのブラケットをプリンタに乗せます。そしてネジでしっかりと固定してください。</p>	
<p>4. ブラケットの取り付けは完了しました。</p>	
<p>5. ラベルをプリンタに通してください。</p> <p>6. プリンタの下を潜らせ、引っ張ります。</p> <p>7. ラベル巻き取り軸にラベルをぐるぐると巻き、U型クリップを使い挟み込み固定してください。</p> <p><b>【注意】</b> ラベルを巻き取る方向を確認してください。</p>	

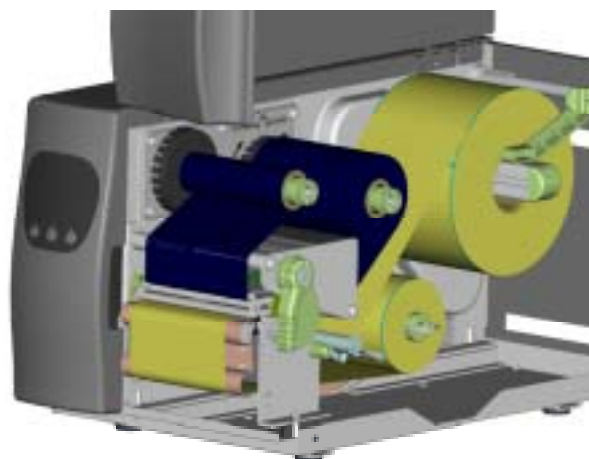
8. 上部カバーを閉じてください。リワインダーブラケットとリワインダーの取り付けは終了しました。

**【注意】**

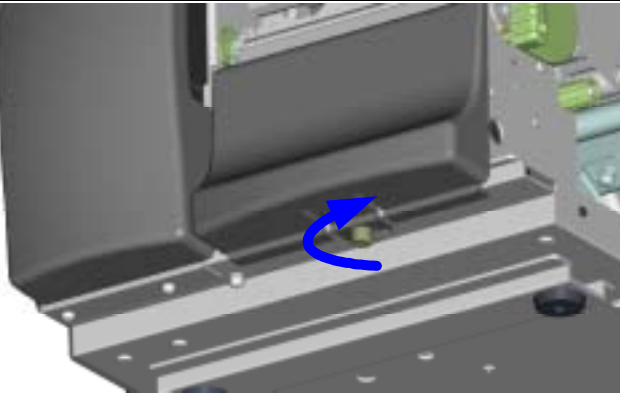
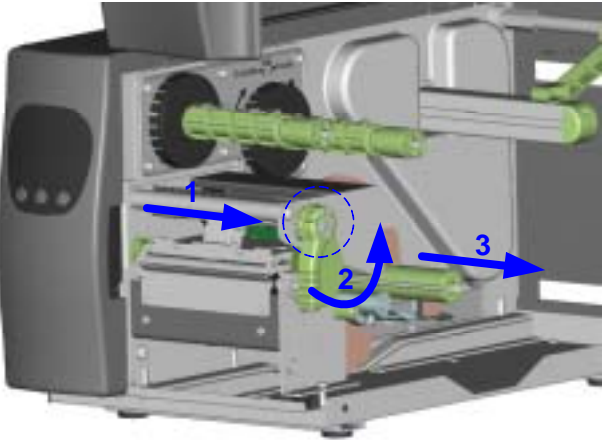
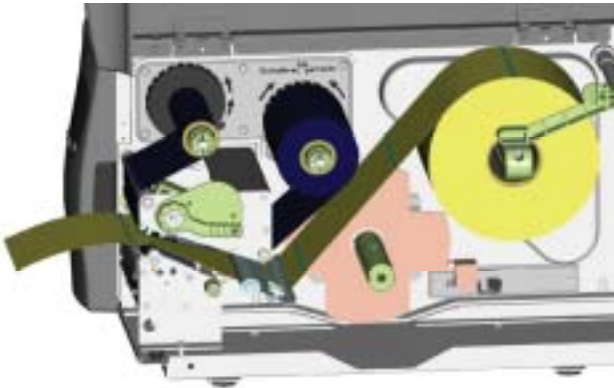
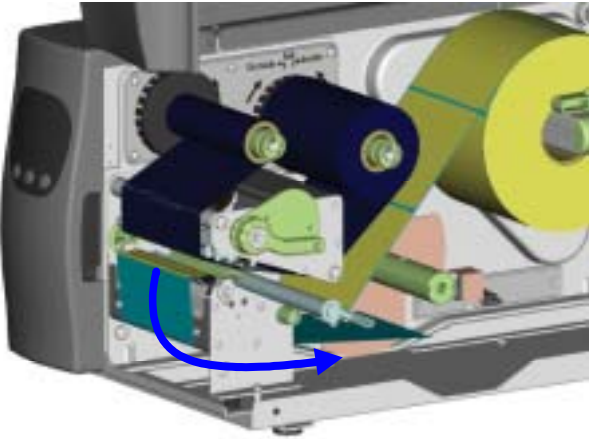
ラベルの巻き取りを開始する前に、リワインダーブラケットが適切にセットされているかを確認してください。

**【注意2】**

ピラー機能を使う時は、リワインダーブラケットは取り外してください。



### 3-3. KSW-800Plusのピラーの取り付け方法

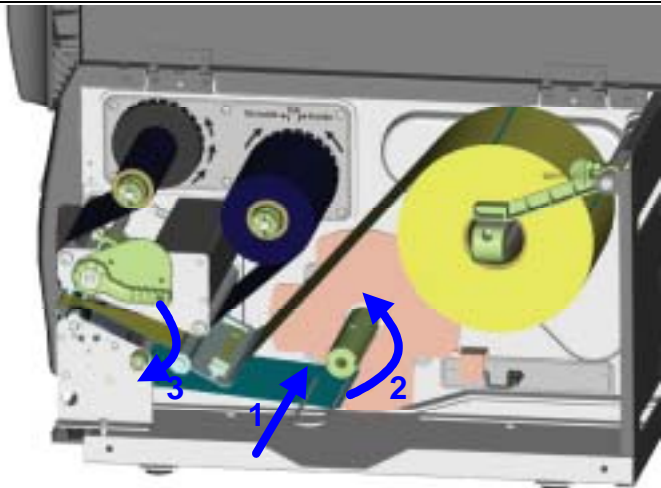
<p>1. プリンタの正面に向かいフロントカバーの裏のネジを外してください。</p> <p>2. フロントカバーを取り外します。</p> <p><b>【注意】</b> 取り付ける前に電源はオフにしてください。</p>	
<p>3. リワインダーの取り付けが終了後プリンタを横側に置いてください。</p> <p>4. プリンタヘッドオープナーレバーを引っ張り右に跳ね上げプリンタヘッドを開きます。</p> <p>5. U型クリップを外してください。</p>	
<p>6. ラベルをセットしてください。</p> <p><b>【注意】</b> ラベルの厚さは 0.06mm ± 10% 重量 は65g/m<sup>2</sup> ± 6%です。</p> <p><b>【提案】</b>ピラー機能を使う時は ラベル停止位置は Label Plusを使った場 合は12mmです。</p>	
<p>7. ラベルを台紙から剥がしてください。(台紙の長さ約400mm程です。)そして、台紙のみをプリンタの下を通してください。</p>	

8. ラベル巻き取り軸にラベルをぐるぐると巻き、U型クリップを使い、挟み込み固定してください。

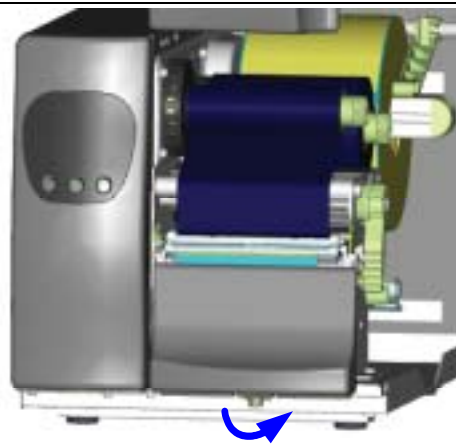
9. のようにプリンタ開閉レバーを下に下ろし元の位置に戻してください。

**【注意】**

ラベルの巻き取り方向に注意してください。

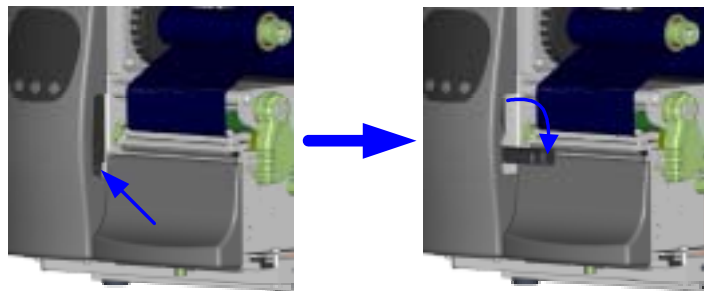


10. フロントカバーをネジで固定し元に戻してください。

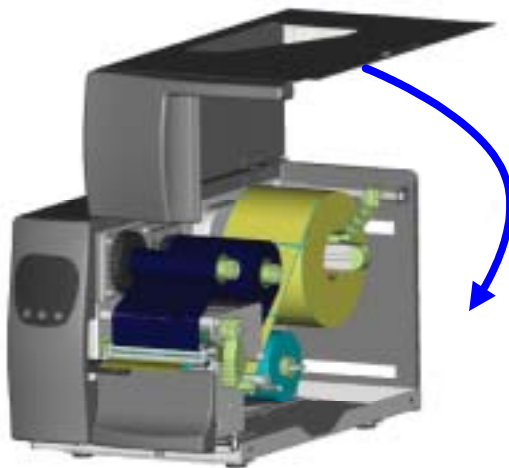


11. ピラーセンサーの下を軽く押すとセンサーが飛び出します。

12. ピラーセンサーを適切な位置に固定します。



13. 上部カバーを閉じて取り付けが完了です。



### 3-4. カッターの取り付け方法

1	カッターカバー(KSW-800Plus)
2	カッターカバー(KSW-600Plus)
3	カッター
4	留め具
5	ネジ x 2個

**【注意1】**

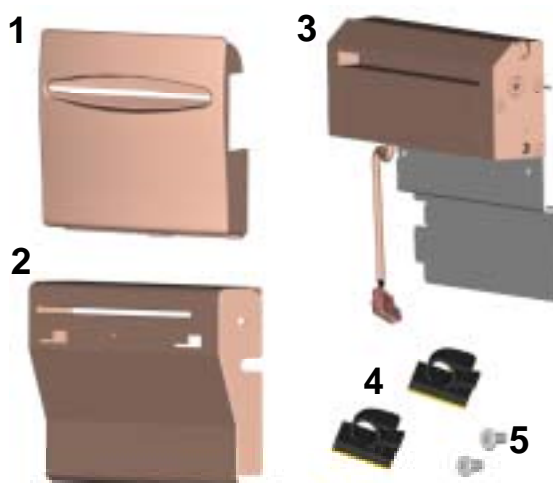
糊の付いている部分を直接切断しないでください。カッターの切断力が著しく低下し故障の原因になります。

**【注意2】**

カッターの寿命は500,000回（紙の重量が160g/m<sup>2</sup>そして250,000回重量が200g/m<sup>2</sup>の場合）

**【注意3】**

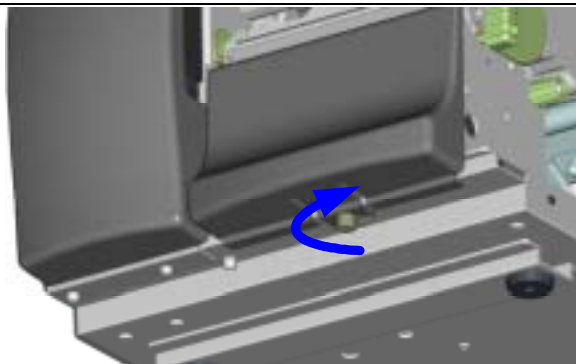
カッター寿命はKSW-600も同じです。



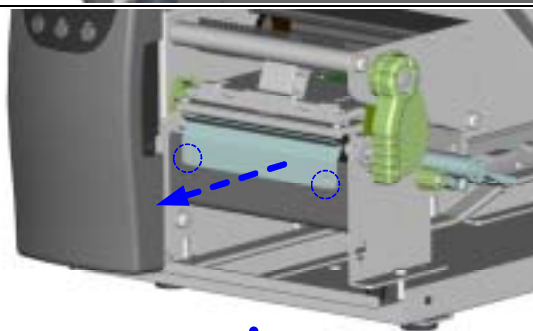
1. プリンタの正面に向かいフロントカバーの裏のネジを外してください。

**【注意】**

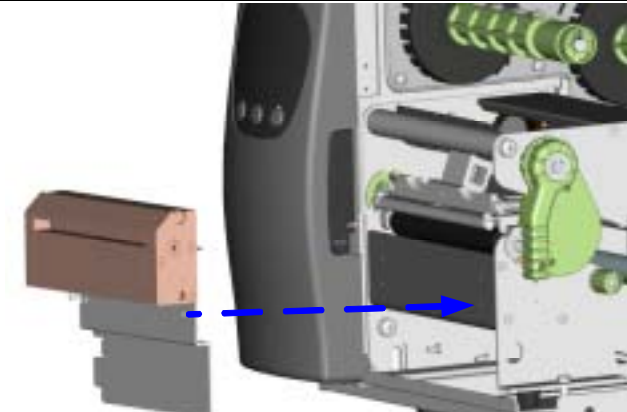
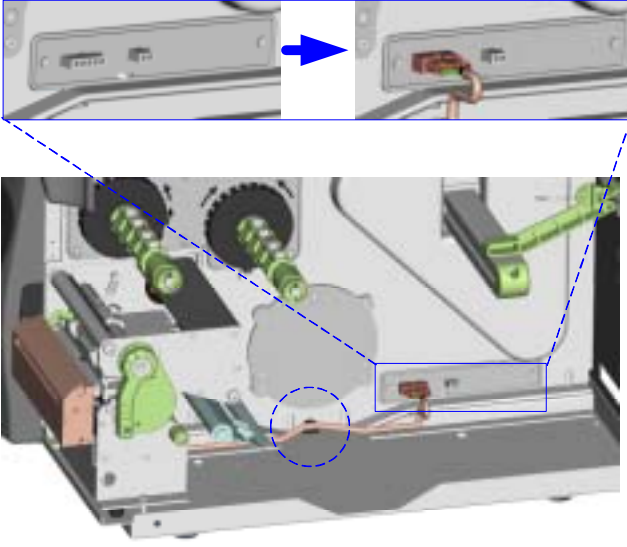
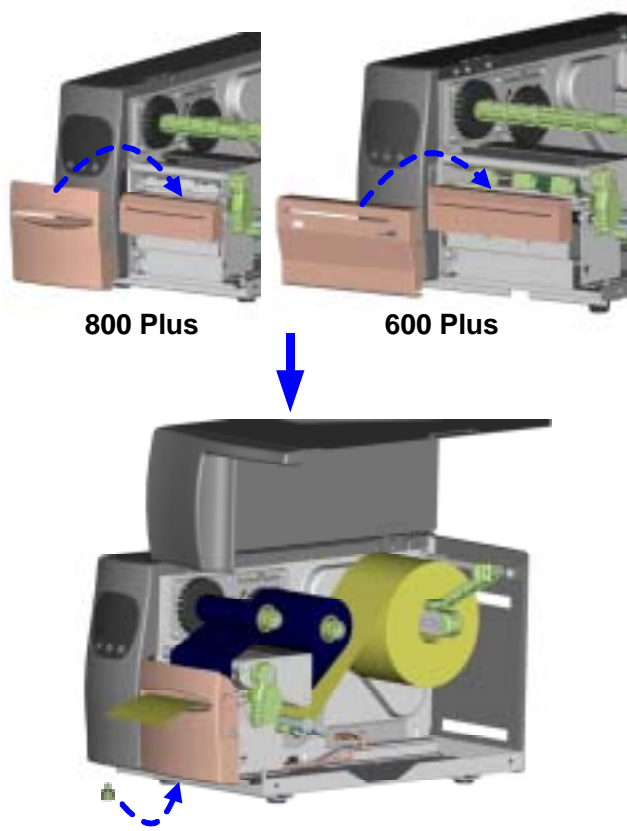
取り付ける前に電源はオフにしてください。



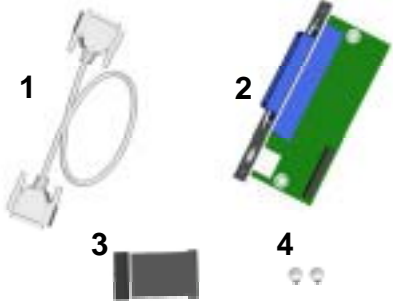
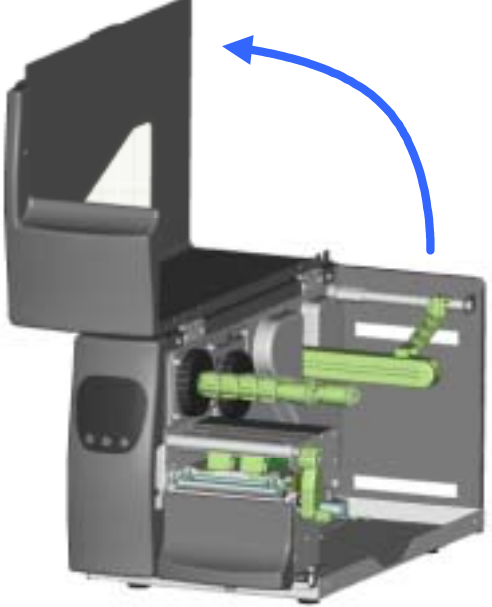

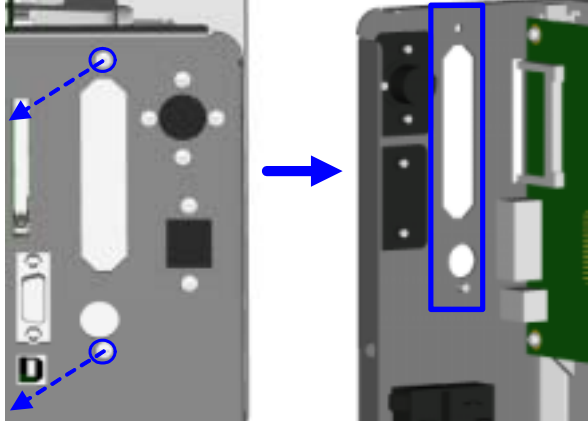
2. フロントカバーを外し、正面の2本のネジを外し、そしてティアオフバーを外してください。



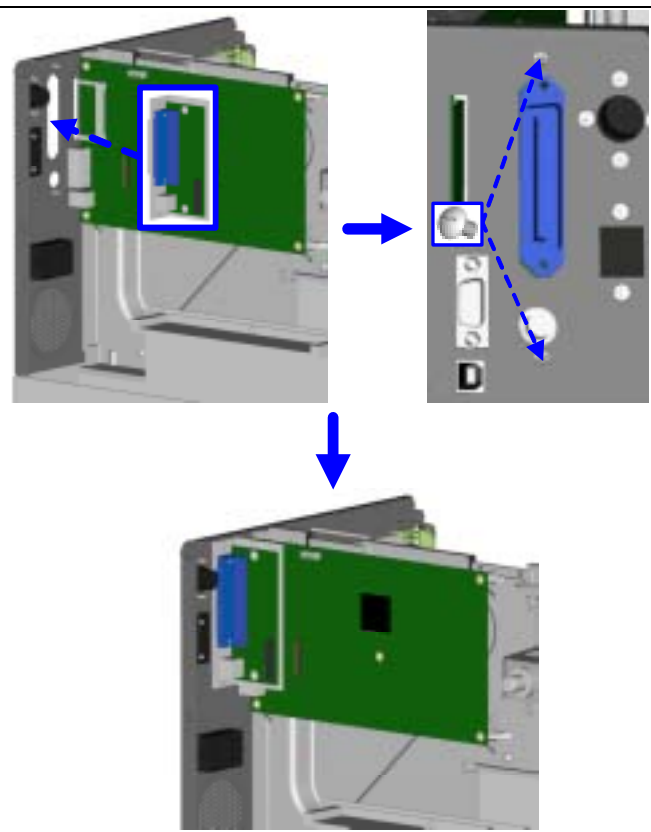


<p>3. カッターを軽く押さえながら慎重にユニットを取り付けます。</p>	
<p>4. カッターケーブルのプラグを図のように差し込みます。</p> <p>5. 付属の留め具でケーブルを縛りプリンタの底の部分に貼り付けます。</p>	
<p>6. カッターカバーを取り付けてカバーの底をネジで止めます。</p> <p>7. ラベルをセットし上部カバーを閉じてカッターの取り付けは完了です。</p> <p><b>【注意1】</b> 動作の前にカッター機能がオンになっていることを確認してください。</p> <p><b>【注意2】</b> カッターを使用する場合はラベルの長さが30mm以上のものを使用してください。</p> <p><b>【提案】</b> カッターを使用する場合は汎用ソフト「Label Plus」での印字停止位置はKSW-800で26mmをKSW-600で30mmです。</p>	 <p style="text-align: center;"><b>800 Plus</b>                      <b>600 Plus</b></p>

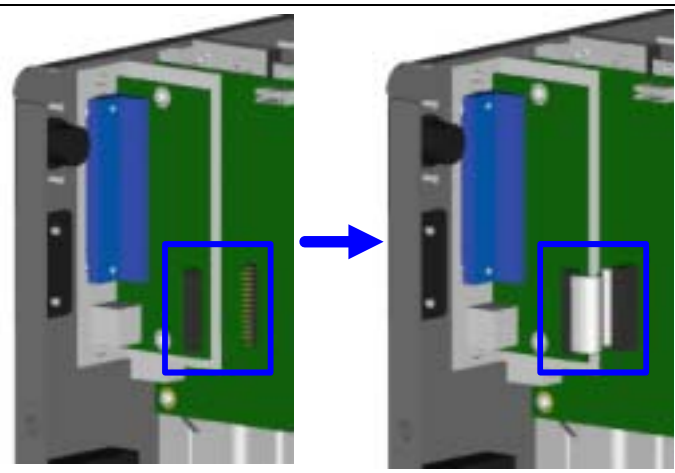
### 3-5. Parallel/PS2 アダプターの取り付け方法

1	Parallel ケーブル	
2	Parallel/PS2 アダプター	
3	接続ケーブル	
4	ネジ x 2個	
<p>1. 電源をオフにし電源ケーブルも挿してない状態にして上部カバーを開いてください。</p>		
<p>2. 図のように2個のネジを外してください。左の上部カバーを外してください。</p>		
<p>3. パラレルポートカバーのネジを外し、そのカバーを取り外してください。</p>		

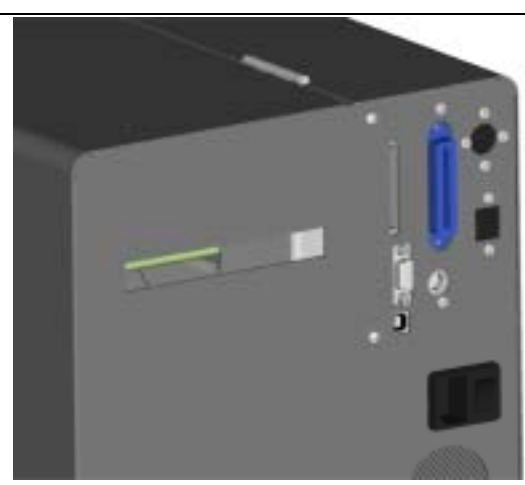
4. パラレル/PS2ユニットを  
パラレルポートに対し真  
っ直ぐにし、慎重にユニッ  
トを後ろのプレートに挿  
します。そしてネジで固定  
します。



5. 30ピンのケーブルをメイ  
ンボードに、そして他の端  
子をパラレル/PS2に差し  
込みます。



6. パラレル/PS2ユニットの  
取り付けは完了です。



## 4. コントロールパネル

### 4-1. コントロールパネルの設定

#### LCD モニター無しの仕様

	コントロールキー	
		FEED
		PAUSE
		CANCEL
	LED 表示	
	Power	電源ON
	Ready(Power)	電源をONにした後、初期化設定が終了するまで、リボンとラベルのランプが交互に点滅します。
Ribbon	リボンの現状表示	
Media	ラベルの現状表示	

#### LCD モニター付きの仕様

	コントロールキー	
		FEED
		PAUSE
		CANCEL
	LED 表示	
	Power	電源ON
	Ready(Power)	電源をONにした後、初期化設定が終了するまで、リボンとラベルのランプが交互に点滅します。
Ribbon	リボンの現状表示	
Media	ラベルの現状表示	

## 4-2. コントロールキーの操作

### FEED Key

FEEDキーを押した時、プリンタは全ての使用している用紙のサイズに合わせて用紙を指定の排出位置に送ります。連続した用紙を使用しているときFEEDキーを1回押すと一定の長さの用紙を送ります。ラベルを使用している時、FEEDキーを1回押すと1枚のラベルを送ります。ラベルを使用していて、正確な位置取りが出来ない場合は、44ページの説明に従って再度プリンタの自動テストを行ってください。

### PAUSE キー

通常待機状態の時にPAUSEキーを押すと、バーコードプリンタは休止状態になり、LCD液晶モニターには“KSW-800 V1.000 Pause.”と表示されます。この時、バーコードプリンタはいかなる命令も実行することはありません。再度PAUSEキーを押す事で、印字を継続することが出来ます。















印字中にPAUSEキーを押すと、バーコードプリンタは印字を一時中断します。再度キーを押す事で、印字を継続することが出来ます。例えば、10枚のラベルを印字する場合、2枚目の印字時にPAUSEキーを押すと、印字は一時中断します。再度キーを押すと残りの8枚の印字を行います。

### CANCEL キー















印字中にCANCELキーを押すと、LCD液晶モニターには“印字キャンセル”，と表示されます。これはバーコードプリンタがこの印字をキャンセルしたことを示します。例えば、10枚のラベルを印字する場合、2枚目の印字時にCANCELキーを押す事により印字をキャンセルすることが出来ます。この時残りの8枚の印字は行わず、待機状態に戻ります。

FEED,PAUSE,CANCELキーの組み合わせで、下記のように違った機能を行うことが出来ます:

### LCD モニター無しの仕様

アイテム	Key	音	説明
自動テスト	 + 電源 on	3 音	 キーを押し続けて、電源を入れ、3回ブザーが鳴ります。
ダンプモード	 + 電源 on	3 音 → 1 音	自動テストになった後、ブザーが1回鳴るまで  キーを押し続けます
ラベル自動チェック	 + 電源 on	3 音	 キーを押し続けて、電源を入れ、3回ブザーが鳴ります。
初期設定に戻る	 +  + 電源 on	2 連続 2 音	 と  のキーを押し続けて、電源を入れ、2連続2回ブザーが鳴ります。プリンタは初期設定に戻ります。
ダウンロードモード	 + 電源 on	1 音	 キーを押し続けて、電源を入れ、1回ブザーが鳴ります。このモードはF/Wのダウンロードの時にのみ使われます。
セッティングモード		3 音	 キーを押し続け、電源を入れ、3~4秒後に3回ブザーが鳴ります。

## LCD モニター付きの仕様

アイテム	Key	音	LCD 表示	説明
自動テスト	 + 電源 on	3 音	自動テスト中	 キーを押し続けて、電源を入れ、3回ブザーが鳴ります。
ダンプモード	 + 電源 on	3 音 → 1音	ダンプモード	自動テストになった後、ブザーが1回鳴るまで  キーを押し続けます。
ラベル自動チェック	 + 電源 on	3 音	自動センサーモード	 キーを押し続けて、電源を入れ、3回ブザーが鳴ります。
初期設定に戻る	 +  + 電源 on	2 連続 2 音	初期設定に戻す	 と  キーを押し続けて、電源を入れ、2連続2回ブザーが鳴ります。プリンタは初期設定値に戻ります
ダウンロードモード	 + 電源 on	1 音	DL MODE Vx.xx	 キーを押し続けて、電源を入れ、1回ブザー音が鳴ります。このモードはF/Wのダウンロードの時にのみ使われます。
セッティングモード		3 音	セッティングモード	 キーを押し続けると、3~4秒後に3回ブザーが鳴ります。

### 4-3. 設定モード

設定モードでは、印字モード、オプション、メディアタイプそしてパラレルインターフェイスでの必要に応じて変更が出来ます。（プリンタはPCにパラレルケーブル、USBケーブル又はシリアルケーブルで接続されている時のみ設定には入れます。）

1. 電源をオンの後、“オンライン”の状態であることを確認します。
2. 約3～4秒間 PAUSE キーを押し続けるとブザーが3回鳴ります。（LCDには“セッティングモード”と表示されます。）
3. 設定モードではキーは次の機能を持ちます。

**—** : MINUS / Enter (確定)

**≡** : MENU / NEXT (次へ)

**+** : PLUS / Exit (戻る)

4. 設定モードを終了する際に、設定を保存するかどうかが表示されます。設定を保存するかを選択しその後オンラインに戻ります。

#### LCD モニターの無い仕様

3回ブザー音が鳴るまで、約3～4秒 **≡** を押し続けます。



点滅

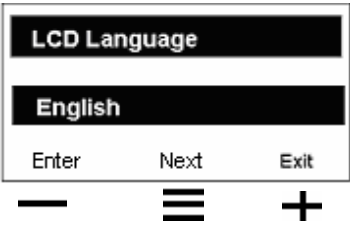
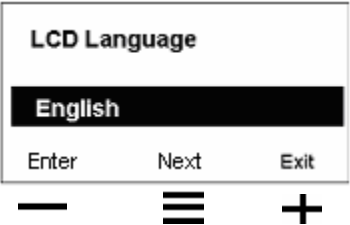
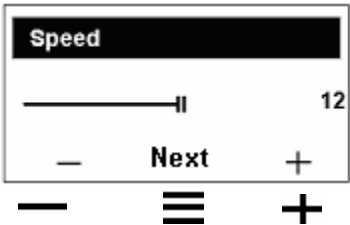


点灯

<b>≡</b>	<b>—</b>	<b>+</b>	リボン	ラベル	備 考
設定モード	保存無しでの終了	保存と終了			リボンとメディアのランプが同時に点灯
濃 度	-	+			押す度に、リボンライトのフラッシュが光りそれから点滅する。調整が最高と最小に達した時にブザーが鳴る。
速 度	-	+			押す度にメディアライトが光りそれから点滅する。調整が最高と最小に達した時にブザーが鳴る。
感熱 / 熱転写	感熱	熱転写			リボンランプが点滅
停止位置	-	+			リボンライトが点滅しメディアライトのフラッシュが光ります。押す度にメディアライトが点滅し調整が最高と最小に達した時にブザーが鳴る。
音	オフ	オン			メディアランプが点滅

## LCD モニター付きの仕様

ブザーが3回鳴るまで3~4秒 **≡** キーを押し続ける。するとLCDが設定モードに変わります。LCDモニターは最下部に表示されるメッセージを参考にキー操作を行います。

	<p>LCDモニターの最初の反転が現在の設定項目をします。</p>
	<p>1行目が設定項目を示し、2行目が現在の設定内容を示します。</p>
	<p>調節タイプでは、1行目が設定項目を示し、2行目が現在内容を示します。          プラス :値を増加するには <b>+</b> キーを押す          マイナス:値を減少するには <b>—</b>キーを押す          次 : 次項目に行くには <b>≡</b> キーを押す</p>

下記は基本的な設定アイテムです、

<p><b>印字濃度</b></p>	<p><b>初期値: 15</b>          印字濃度設定。設定値は0~19 です。</p>
<p><b>印字速度</b></p>	<p>印字速度の設定</p>
<p><b>停止位置</b></p>	<p><b>初期値: 12</b>          印字停止位置。設定値は0~60です。</p>
<p><b>サーマルヘッドの位置</b></p>	<p><b>初期値: 0</b>          印字の時のヘッドの位置設定値は -100 ~ 100です。</p>
<p><b>印字モード</b></p>	<p><b>初期値: 熱転写方式</b>          熱転写方式: 印字の時、リボンが必要です。          感熱方式 : 印字の時、リボンは必要ありません。サーマル紙が必要になります。</p>
<p><b>オプションの設定</b></p>	<p><b>初期値: オプションOFF</b>          ピラーモード : ピラー機能をON          カッターモード : カッター機能をON          アプリケーターモード : アプリケーター機能をON          無し : ピラーとカッター機能を使わない時</p>
<p><b>ラベルセンサーの設定</b></p>	<p><b>初期値: ギャップ</b>          黒マーク : 背面に黒線の有るラベル          ギャップ : ラベルに溝があり、タグ紙も対応。          連続紙 : 連続用紙</p>



COM ポートの設定	<b>ボーレート: 初期値 9600 bits</b> 4800 bits 9600 bits 19200 bits 38400 bits 57600 bits 115200 bits
	<b>Parity: 初期値 None Parity</b> None Parity Odd Parity Even Parity
	<b>Data Bits: 初期値 8 bits</b> 7 bits 8 bits
	<b>Stop Bits: 初期値 1 bit</b> 1 bits 2 bits
ラベル自動チェック	<b>初期値: 自動モード</b> 自動モード: ラベル種類と(黒線, 溝, 連続紙) 長さ ギャップモード: ラベルの溝を検出 黒線モード: 黒線ラベルを検出
LCD 言語	<b>初期値: 英語</b> English Simplified Chinese Traditional Chinese Spanish Italian Deutsch French Turkish
コードページ	<b>初期値: コードページ 850</b> コードページ850 コードページ852
キーボードの設定	<b>初期値: US</b> US UK French German Spanish Italian Finnish Dutch Belgian
キーボードモード	<b>初期値: フォーマットの呼び出し。I</b> フォーマットの呼び出し: メモリーカードから呼び出す キーボード設定: キーボードを設定する 印字オプション: 印字品質の設定 時計設定: 時計と時計表示を設定する キーボードモードの終了: PS2 キーボードの終了
音の設定	<b>初期値: ON</b> ON OFF

スマートバックフィード	初期値: ON ON: この機能はピラーかカッターをインストールしなければならない OFF
パスワード	初期値: OFF ON: パスワードは設定モードに入る為に必要となる OFF
フォームのトップ	初期値: ON ON: トップのフォームから各印字を開始する OFF
LANボード	初期設定にする: LANユニットのIPアドレスを出荷時の初期設定に設定する
プレビュー	設定を内見し確認する

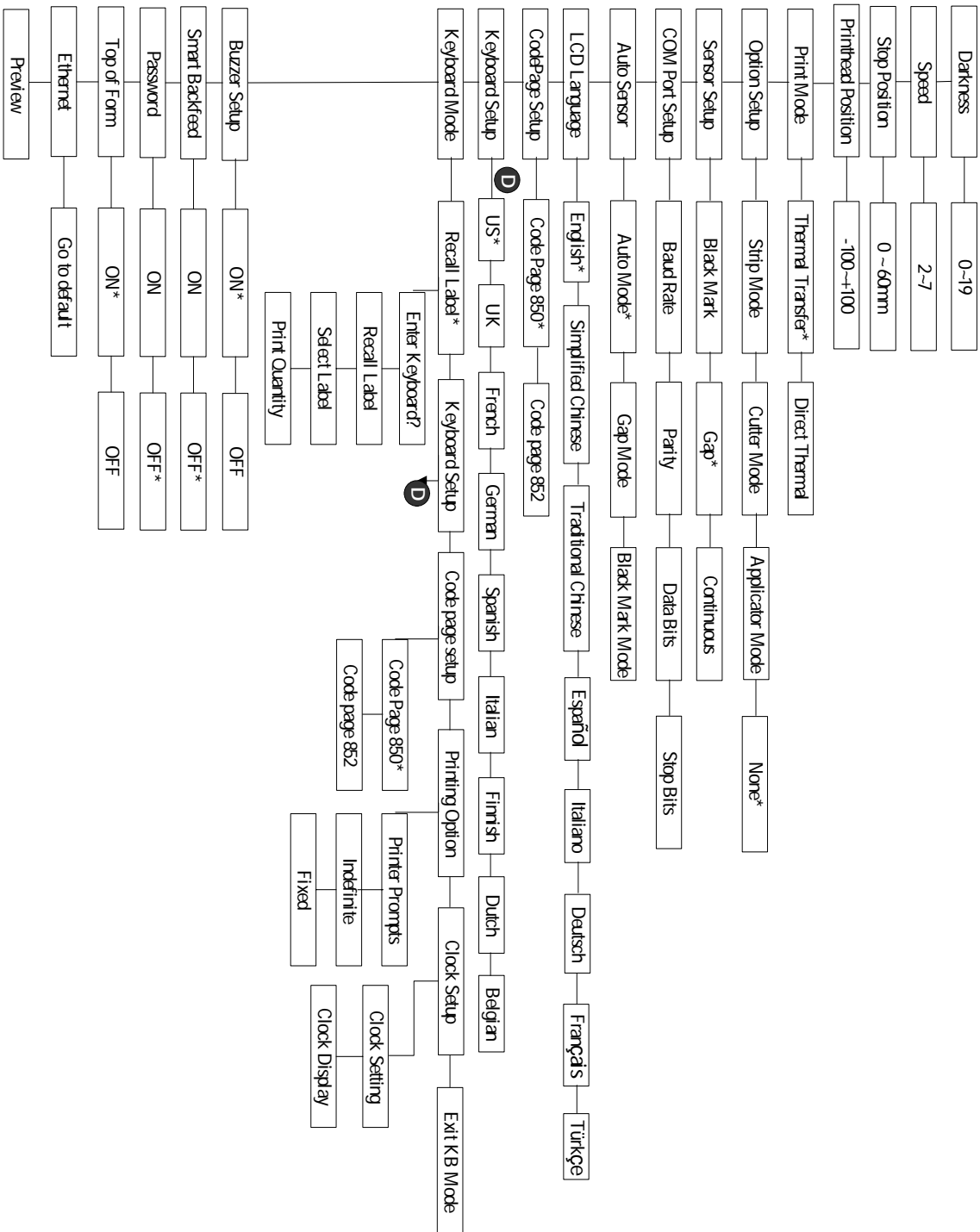
**【注意 1】**

“初期設定” は工場出荷時の初期設定です。

**【注意 2】**

電源をオフにした後でも、プリンタは以前の設定を保持しています。設定を再び変更したい場合はもう一度設定モードに入る必要があります。

## 図表の設定モード



◆ この “\* ” は初期設定の印です。

## 4-4. 自動テスト

プリンタの自動テスト機能はユーザがプリンタの故障の有無を確認することが出来る機能です。自動テストモードではプリンタはFEEDキーを押した時、何時でもテスト結果を下記のように印字します。自動テストの進行を中断したい時はプリンタの電源をオフにしてください。

以下は自動テストの手順です。

1. 電源をオフにし、FEED キーを押し、そのまま押し続けます。
2. 電源をオンにします。FEED キーはまだ押し続けます。
2. LCD ディスプレイに“Self Test,” と表示された時に、FEED キーを離します。
3. 1 秒後プリンタが自動的に以下の内容を印字します。これはプリンタが正常に作動していることを示します。

自動テストのラベルは現在のプリンタ内部の設定データを含みます。

## 4-5. ダンプモード

ダンプモードに入ること、プリンタとPCとの情報伝達のエラーの有無を確認することが出来ます。例えば、プリンタが8つの命令を受けた場合、いかなる処置も行わず、直接8つの命令内容を印字することが出来、命令が正常に伝達されているかを認識することが出来ます。以下はダンプモードの確認手順です。

2. 電源をオフにし、FEED キーを押し、そのまま押し続けます。
3. 電源をオンにします。FEED キーはまだ押し続けます。
4. LCD ディスプレイに“DUMP MODE BEGIN,” と表示された時に、FEED キーを離します。プリンタは自動的に “DUMP MODE BEGIN.” と印字します。これは既にプリンタがダンプモードに入っていることを示します。
5. プリンタに命令を送り、印字結果と命令内容が合致しているかのチェックを行います。

ダンプモードを終了する場合は FEED キーを押します。その時プリンタが “OUT OF DUMP MODE.” と印字しますが、これはプリンタが通常の待機状態に戻っていることを示します。このまま電源をオフにすることが可能です。

## 4-6. ラベル自動チェック

プリンタは自動的にラベル(黒線の用紙)の長さを確認し記録を行う事で、印字の時にラベルの長さを設定する必要がありません。又ラベル(黒線の用紙)の位置を正確に認識することが可能です。

1. ムーブセンサーの位置とマークの位置が、正確な場所にあるかどうかを確認します。
2. 電源をオフに、PAUSE キーを押したままにします。
3. 電源をオンにします。(PAUSE キーはまだ押し続けます。)3回警告音が鳴ります。そしてLCD ディスプレイに “Auto Sensing mode,” が表示されます。その時に PAUSE キーを離してください。プリンタは自動的にラベルサイズ/長さを確認し記録します。
4. LCD ディスプレイは測定の結果を表示します。

測定の結果を表示した後、プリンタは通常の状態に戻ります。

## 4-7. エラー表示

プリンタに通常運転を妨げるような問題が起きた場合、プリンタは音で警告し、そしてエラーメッセージをディスプレイに表示します。



早い点滅







遅い点滅




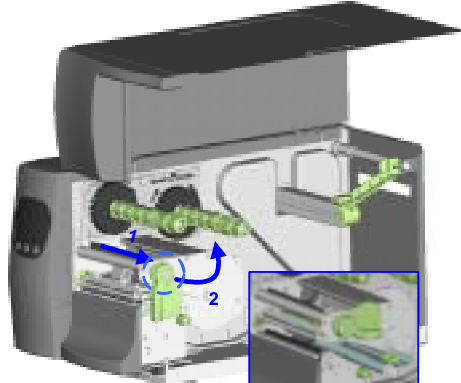
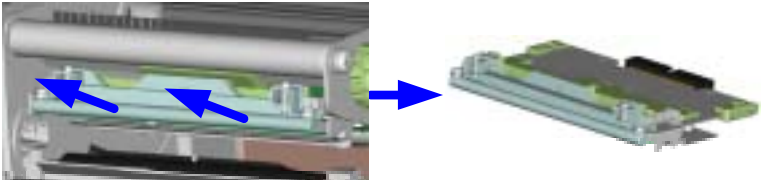
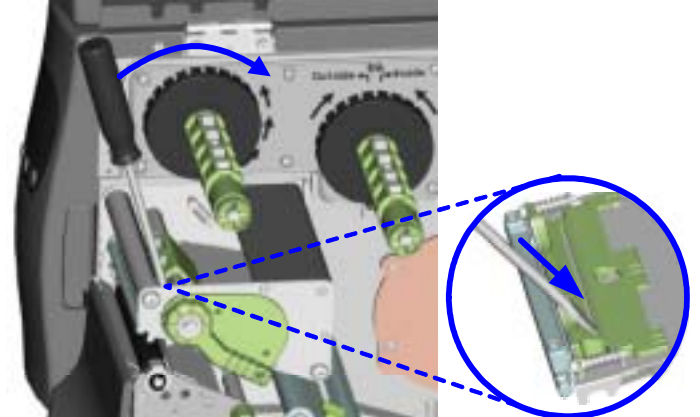
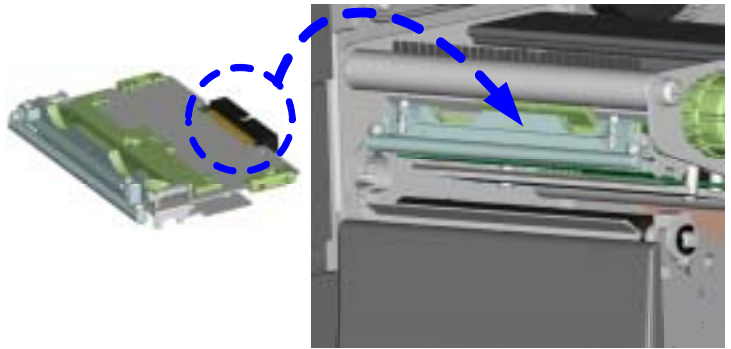
点灯

LCD の表示	LEDエラー点灯			音	説 明	解決方法
	リボン	ラベル				
ヘッドオープン			両方のライトが点灯	連続 2 回 4 音	ヘッドを閉じていない。	再度ヘッドを開き、閉じなおしてください。
ヘッド高温			同時に点滅		ヘッドの温度が非常に高くなっている。	ヘッドの温度が下がった後運転状態に戻ります。
リボンなし又はセンサーをチェック				連続 2 回 3 音	リボン無しの時エラー表示が現れます。	プリンタが感熱モードになっているかを確認ください
					リボン使用終了、又は供給軸が動いてない。	リボンを新品と交換してください。
リボンなし又はギャップセンサーをチェック				連続 2 回 1 音	用紙を認識しない場合	ムーブセンサーとマークが正しい位置にあるかを確認します。それでも用紙を認識しない場合はラベル自動チェックを行ってください。
					用紙が無くなっている	用紙を補充してください。
リボンなし又はセンサーをチェック				連続 2 回 1 音	用紙が正常に送られていません。	考えられる原因は: 紙詰り/紙がプラテンローラまで進んでない/ラベルの相互距離が認識不能/黒線使用の用紙/黒線用紙が無くなっている。実際の状況に合わせて対応してください。
CFカードを認識できません。			同時に点滅	連続 2 回 2 音	CFカードが組み込まれて無い	目次5-8を参考にCFカードをインストールしてください。

メモリーフル				連続2回 2音	空きメモリーがありません	データを削除するか、CFカードを付けてください。
リワインダーフル				連続2回 2音	リワインダーがいっぱいです	ラベルを取り除いてください。
ファイル名が見つかりません				連続2回 2音	ファイルが見つかりません	“~X4” コマンドを実行し全てのファイルを印字して、プリンタの名称が正しいかを確認してください。
ファイル名が重複しています				連続2回 2音	ファイル名が重複しています。	ファイル名を変えて再度ダウンロードしてください。


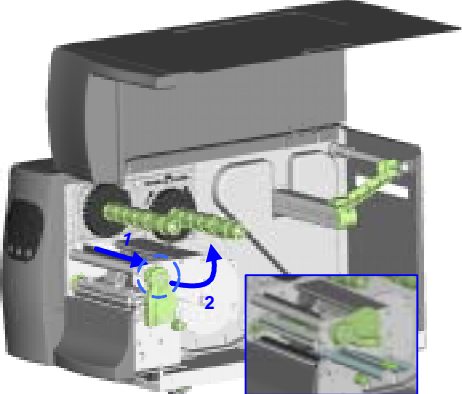
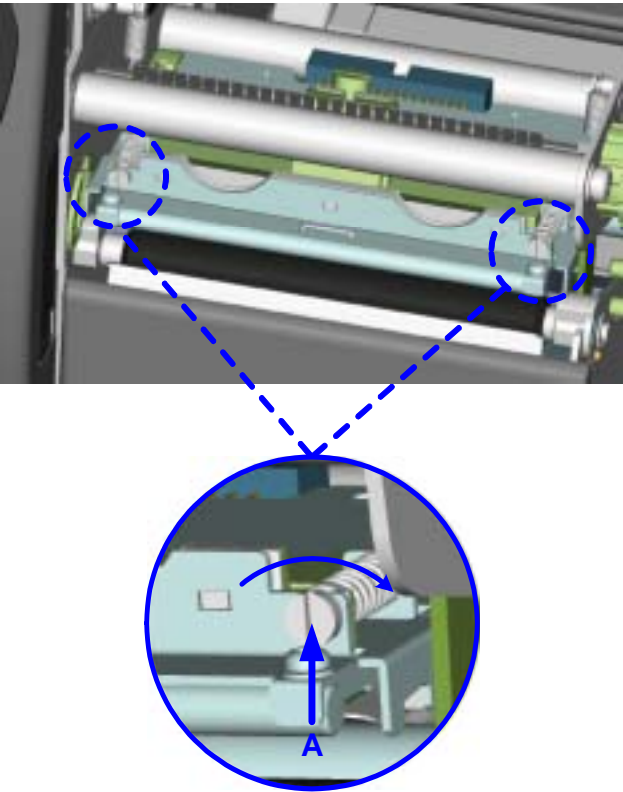
## 5. 修理と調整

### 5-1. プリンタヘッドの交換方法

<p>1. 上部カバーを開きます</p> <p><b>【注意】</b> プリンタヘッドを交換する時は電源をオフにしてください。</p>	
<p>2. ヘッドレバーを引き、右方向に上げてください。</p> <p><b>【注意】</b> プリンタヘッドを交換する時は、カッターユニットは外してください。</p>	
<p>プリンタヘッドを交換するためには、ヘッドの前端を両手でしっかりと掴み、前方に引き出すように取り外します。</p>	
<p>3. もし手でプリンタヘッドを外すことができない場合は、図の様にマイナスドライバーを使ってください。</p>	
<p>4. プリンタヘッドの前端をしっかりと掴み、上方方向に持ち上げつつ、ピン（オス）とプリンタ本体側のソケット（メス）が合わさるように位置を調整してから差し込むようにすればヘッドの交換は完了です。</p>	



## 5-2. サーマルヘッドの印字ラインの調整

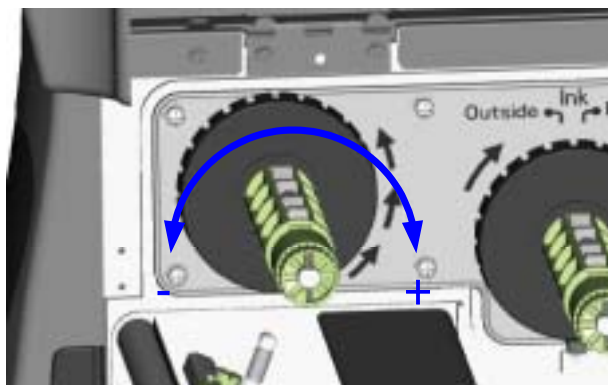
<p>1. 上部カバーを開きます。</p>	
<p>2. サーマルヘッドレバーを開きます。</p>	
<p>3. ヘッドの印字ラインの調整。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 通常、比較的硬めの用紙や厚めの用紙を使用している場合は、印字ヘッドのプリンタラインは前方向（プリントアウト方向）に調整しますと、良質な印字結果が得られます。この時、（右図のように）マイナスドライバーで時計方向にネジ（A）を回転させると印字ヘッドを前方向に移動させる事が出来ます。</li> <li>◆ ヘッドの調整は左右調整ネジ（A）の調整分量を一致させ、プリンタラインとプラテンローラの中心線とを平行にする必要があります。</li> <li>◆ 調整ネジ（A）は1回転で0.5 mm移動し印字結果を確認しながら調整を行うことをお勧めします。</li> <li>◆ もしエラーが派生した場合は調整ネジ（A）を反時計方向に限界まで回し、元の位置に戻してから再度調整作業を行ってください。</li> </ul>	

### 5-3. リボンテンションの調整

リボン軸の張力はリボン軸ノブを時計回り又は逆回りに回転することにより調整できます。リボン巻き取り軸とリボン供給軸の両ノブに1~4で印がつけられ、張力の具合が4つの違うレベルになっています。1は最も強い張力を表し、4は最も弱い張力です。リボンを引く力が弱過ぎる時は、リボン供給軸の張力を減らすか、リボン巻き取り軸の張力を増してください。リボン軸ノブを調整するには、ノブを内側に押しながら回してください。

もしリボンの皺がリボンの材質の違いにより起こったら、リボン巻き取り軸ノブを時計回りに回して張力を増加してください。(リボンの皺の問題についての詳細は5-6を参照ください。)

もし幅の狭いリボンが使用されたら、(特にリボンの幅が50mm以下)プリンタにラベルを引っ張る問題が出てきます。この場合リボン供給軸ノブを逆時計回りに回転することにより張力を減少してください。時に張力過によりリボンコアが変形してしまう事により、リボンロールを取り除くことが困難になります。この場合はリボン供給軸とリボン巻き取り軸の両方の張力を逆時計回りにノブを回転することにより解消してください。



## 5-4. サーマルヘッドの清掃

印字ヘッドにホコリ、ラベル糊等が付着して、一部分が印字されないなどの状況が引き起こされる可能性があります。印字品質を維持し印字ヘッドの寿命を延ばすためにも必要時以外は上部カバーを閉め、そしてホコリなどの汚れが付着していないラベルを使用してください。印字ヘッドのクリーニングは下記の手順で行ってください。

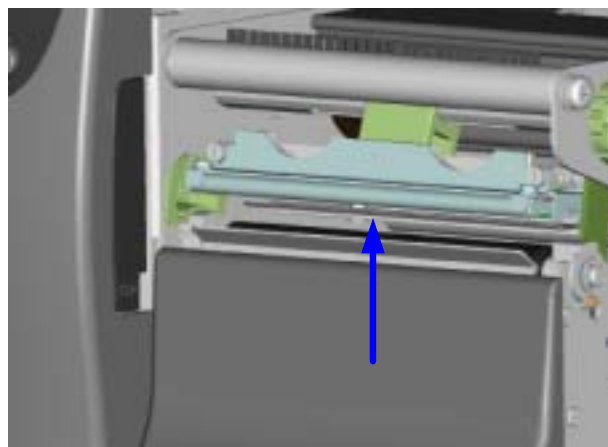
1. 電源をオフにします。
2. 上部カバーを開きます。
3. リボンを外します。
4. ヘッド開閉固定レバーを外し印字ヘッドを大きく開きます
5. 印字ヘッドに（図の矢印部分）糊やゴミが付着している場合はクリーニングペーパー、エタノールを付けた柔らかい布で除去してください。

### 【注意 1】


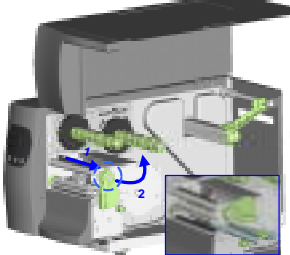
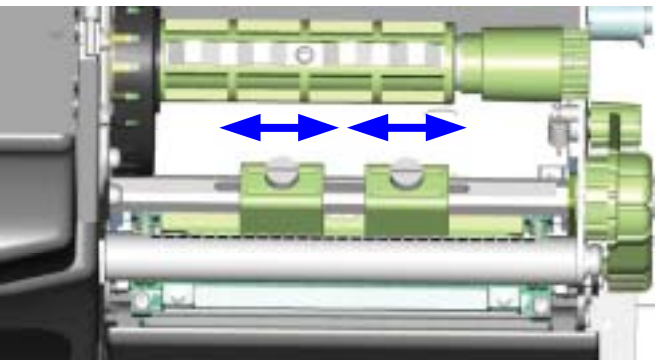
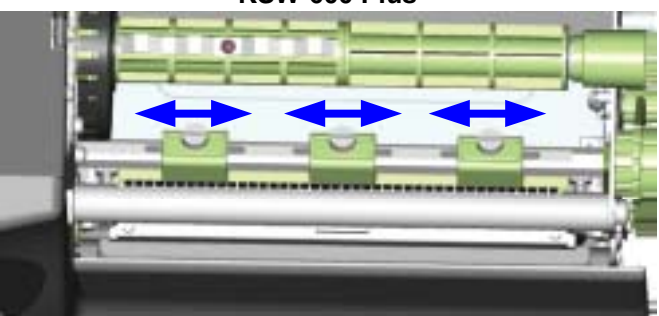
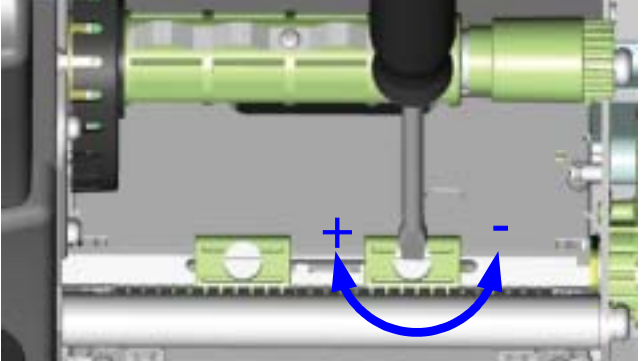
ヘッドのクリーニングは毎週行ってください。

### 【注意 2】

クリーニングのときは布に金属や固い物質が付いていないかの確認をお願いします。印字ヘッドを破損する恐れがあります。



## 5-5. 印字ヘッド圧の調整

<p>1. 上部カバーを開きます。</p>	
<p>2. ヘッドを開いてください。</p>	
<p>種類の異なるラベルへの印字や、材質の異なるリボンの使用により、これらの材質上の差異が印字品質に影響を与える事があります。その場合は印字ヘッドの左右のバランスを調整することで問題を解決できます。</p> <p>3. 図にある様にヘッド固定ボックスを動かす事によって、印字圧を変更できます。通常、用紙幅の広いほど、右側の印字ヘッド固定ボックスはより右側(外側)に寄せます。又用紙幅が狭いほど、右側の印字ヘッド固定ボックスは左側(内側)に寄せます。</p> <p>もしまだ問題が解決しない場合は次の項で、ヘッド固定ボックスの圧力を調整してください。</p>	<p style="text-align: center;"><b>KSW-800 Plus</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>KSW-600 Plus</b></p> 
<p>4. マイナスドライバーを使って、印字ヘッド固定用ボックスの調整ネジを時計回りに回転させ圧力を強めてください。この時、反時計方向に回転させると、圧力は弱まります。</p>	

## 5-6. リボン皺の調整

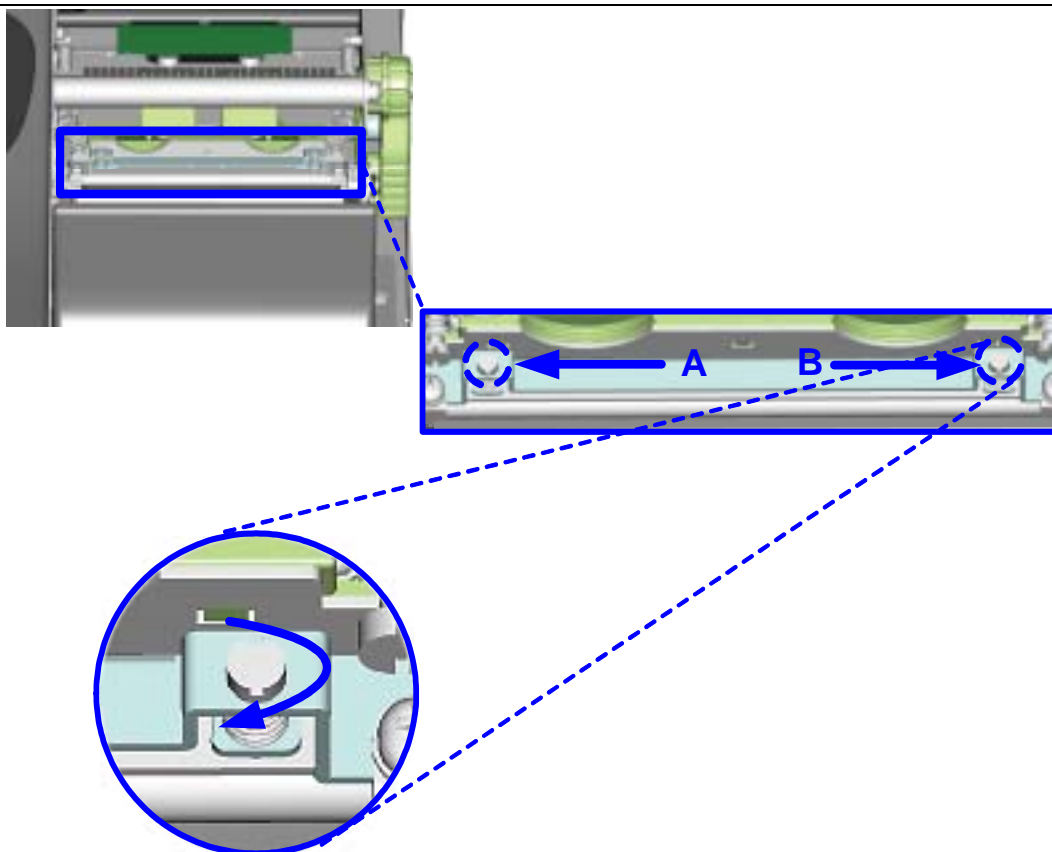
1. リボンの材質違いのために、印字時にリボンに皺がよってしまう事があります。そのときはリボン保護のネジを回して調整してください。  
例:もしリボンに皺が発生したとき(a), ネジAを時計方向に回してください。そして、(b)の場合は ネジ(B)を時計方向に回してください。



2. 印字の質と状態を十分にコントロールするために、都度、半回転ずつ調整する事をお勧めします。調整後テストプリントをして、もしリボン皺が取り除かれなければ、再度調整してください。ネジの左右の調整は2回転以上回す事は出来ません。

### 【注意】

もしネジが受け入れ可能な幅以上に回転してしまったら、ラベルの送り出しは順調ではなくなります。この状態でリボンシールドネジを元に戻し再度調整してください。

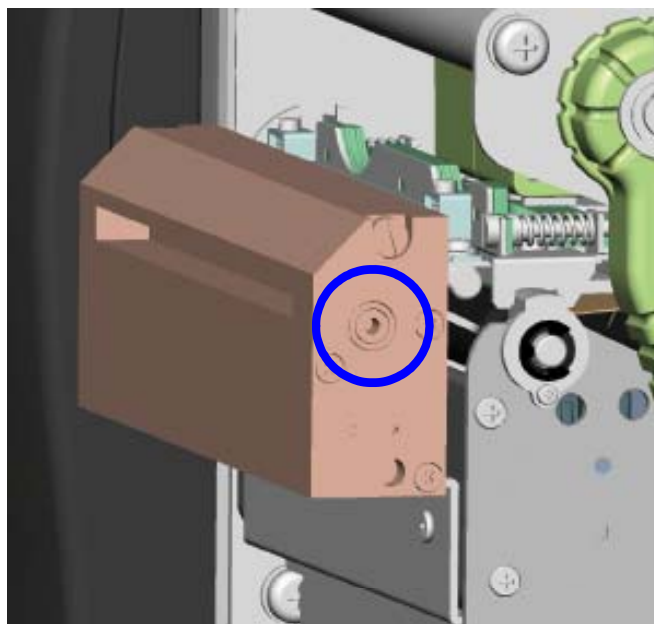


## 5-7. カッターの調整

1. カッター調整の穴が両側にあります。
2. 紙詰りによりカッターが正常に作動しない場合、先ず電源をオフにし、3 mm の六角レンチを調整穴に差込みます。
3. 時計回りの方向に回すことで、閉じている刃を開くことができます。そして詰まったラベルを除去してください。
4. ラベルを除去した後、電源をオンにすると、刃は自動的に元の位置に戻ります。

### 【注意】

カッターを使用する時はラベルの長さが30mm以上のラベルをお使いください。



## 5-8. CFカードの設定

全てのKSW-800PlusとKSW-600Plusシリーズはプリンタの背面にCFカードのロットが組み込まれています。プリンタの内部メモリーがラベルフォーマット、グラフィック又はフォントを保存するのに十分であれば、外部メモリーとしてより多くのメモリースペースを供与する為にCFカードを使用する事が出来ます。

CFカードを使う時場合は以下の通り設定をしてください。

1. CFカードを装着、又は取り出す場合は必ず電源をオフにしてください。
2. CFカードはFAT16で初期化しないと外部メモリーとして使うことは出来ません。CFカードがFAT16に初期化されていないと、LCDに“CFカードが初期化されていません。初期化するにはFEEDを押してください”と表示されます。
3. CFカードの初期化を行う場合は、“FEED”キーを押し、指示に従ってください。CFカードをFAT16で初期化を行います。
4. 初期化が終わった後、自動的にファイルフォルダに“Godex”と名前がつけられます。このフォルダはプリンタからの全てのデータを保存するフォルダです。
5. プリンタがサポートしているCFカードの容量は、128MB ~ 1GBまでです。

## 5-9. 問題点の解決方法

問題点	解決方法
電源をオンにしてもLCDディスプレイにメッセージが出ない	◆ 電源コードを確認してください。
プリンタが停止し、エラーランプが点灯	◆ ソフトの確認又はプログラムコマンドにエラーが無いかの確認 ◆ 適切なラベル、リボンが使われているか ◆ ラベル、リボンが無くなっていないか ◆ ラベルが詰まったり、巻き込んでないか ◆ 印字ヘッドが閉じているか（正確な位置に固定されているか） ◆ ムーブセンサーが用紙に遮断されてないか ◆ カッターが異常な動作をしてないか、（カッター装着時）
印字を開始しましたが、何も印字されません。	◆ ラベルが裏向きになっていないか、適切なラベルを使っているか。 ◆ 正しいプリンタドライバーを選択しているか。適切な材質のラベルと印字タイプを選択しているか。
印字の時、ラベルが詰まったり、巻き込む	◆ ラベルを取り除きます。もし印字ヘッドにラベルが付着しているときはエタノールの付いた柔らかい布で糊を取ってください。
印字の時、部分的にしか印字しない	◆ ラベル、リボンがヘッドに付いていないか ◆ ソフトにエラーが無いか ◆ 印字開始位置のセットが正しいか ◆ リボンに皺が無いか ◆ リボン供給軸の破損や、プラテンローラの消耗を確認。もしプラテンローラが消耗していれば、代理店に連絡し交換願います。 ◆ 電源が正しく供給されているか
印字の時、ラベルのある部分が正確に印字されない	◆ 印字ヘッドに糊やインクが付いていないか ◆ 内蔵コマンド“~T”を使用し、印字ヘッドが正確に印字するかの確認 ◆ ラベルの品質の確認
指定した場所に印字しない	◆ ムーブセンサーが紙に覆われてないかの確認 ◆ 適切な台紙を使っているか、代理店に情報を求めてください。 ◆ ラベルガイドがしっかりとラベル幅に固定されているか
印字の時次のラベルに跳んでしまう	◆ ラベルの長さが正しく設定されているか ◆ ムーブセンサーが紙に覆われてないか
印字が鮮明でない	◆ 印字濃度の設定の確認 ◆ 印字ヘッドに糊やインクが付いてないか
カッターを使用時、ラベルが正確にカットされない。	◆ ラベルが真っ直ぐにセットされているか
カッター使用時、ラベルが切断されない。	◆ ラベルの厚さが0.16mmを超えるラベルを使用していないか
カッター使用時、ラベルが出て来ない、又は不規則に切断される。	◆ カッターが正確にセットされているか ◆ カッター部が詰まってないか
ピラー使用時剥離機能が正確に動かない	◆ ピラーセンサーがホコリに覆われてないか ◆ ラベルが正確に置かれているか

### 【注意】

以上の説明によっても問題が解決されない場合は販売店又は代理店に問い合わせしてください。